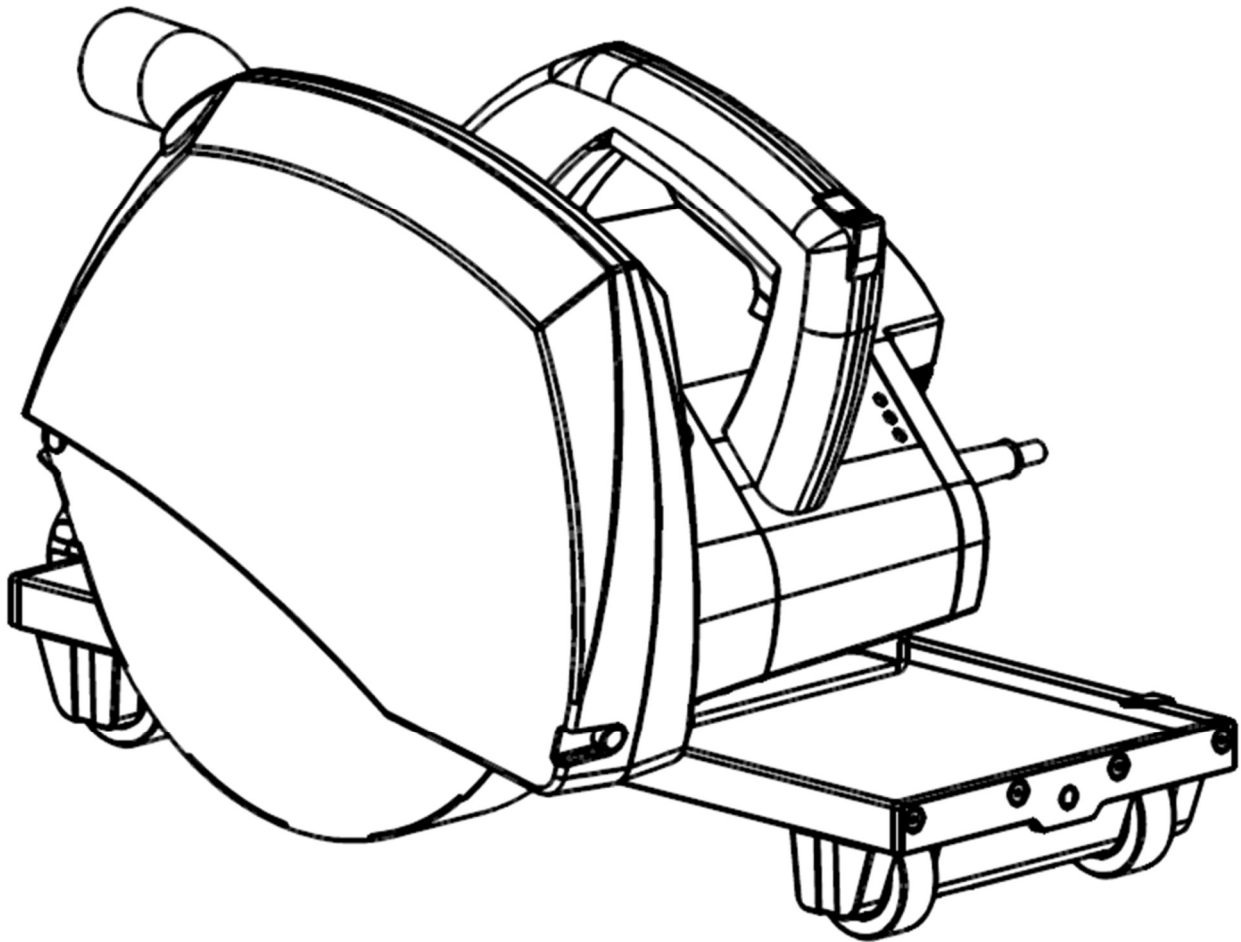


exact

NL

Handleiding

PipeCut P1000



Alle instructies zijn beschikbaar op de website: exacttools.com/manuals

exact Patents: US7, 257,895, JP4010941, EP1301311, FI108927, KR10-0634113

Opzettelijk blanco gelaten

Exact PipeCut P1000

Gegevens van Exact PipeCut zaagblad

1. Exact TCT-zaagbladen zijn voor het snijden van staal, koper, aluminium en alle soorten kunststof buismaterialen. Exact TCT-zaagbladen kunnen geslepen worden.
2. Exact CERMET-zaagbladen zijn bedoeld voor het snijden van roestvrij staal, zuurbestendige materialen, staal, koper, aluminium en alle soorten kunststof buismaterialen. Exact CERMET-zaagbladen kunnen worden geslepen.
3. Exact CERMET ALU-zaagbladen zijn voor het zagen van alle soorten aluminium en kunststof buismaterialen. Exact CERMET ALU-zaagbladen kunnen geslepen worden.
4. Exact TCT P-bladen zijn bedoeld voor het snijden van alle soorten kunststof buismaterialen. Exact TCT P-zaagbladen kunnen geslepen worden.
5. Exact DIAMOND X-schijven zijn alleen voor het snijden van gietijzer of nodulair gietijzer. Exact DIAMOND X-schijven kunnen niet worden geslepen.

Conformiteitsverklaring

Wij verklaren onder onze eigen verantwoordelijkheid, dat de pijpsnijmachines van Exact PipeCut P1000, beschreven onder "Technische gegevens", in overeenstemming is met de volgende normen en standaardisatiedocumenten:
EN 62841-1:2015, EN 62841-2-5:2014, EN 55014-1:2017, EN 55014-2:2015, EN 61000-3-2:2018, EN 61000-3-3:2002
volgens de technische bepalingen van de richtlijnen 2006/42/EG en 2014/30/EU

Voor meer informatie kunt u contact opnemen met Exact Tools op onderstaand adres.
Het technische dossier is beschikbaar op onderstaand adres.
De persoon die bevoegd is om het technisch dossier samen te stellen:
Marko Törrönen, R&D Manager, Exact Tools Oy (marko.torronen@exacttools.com)

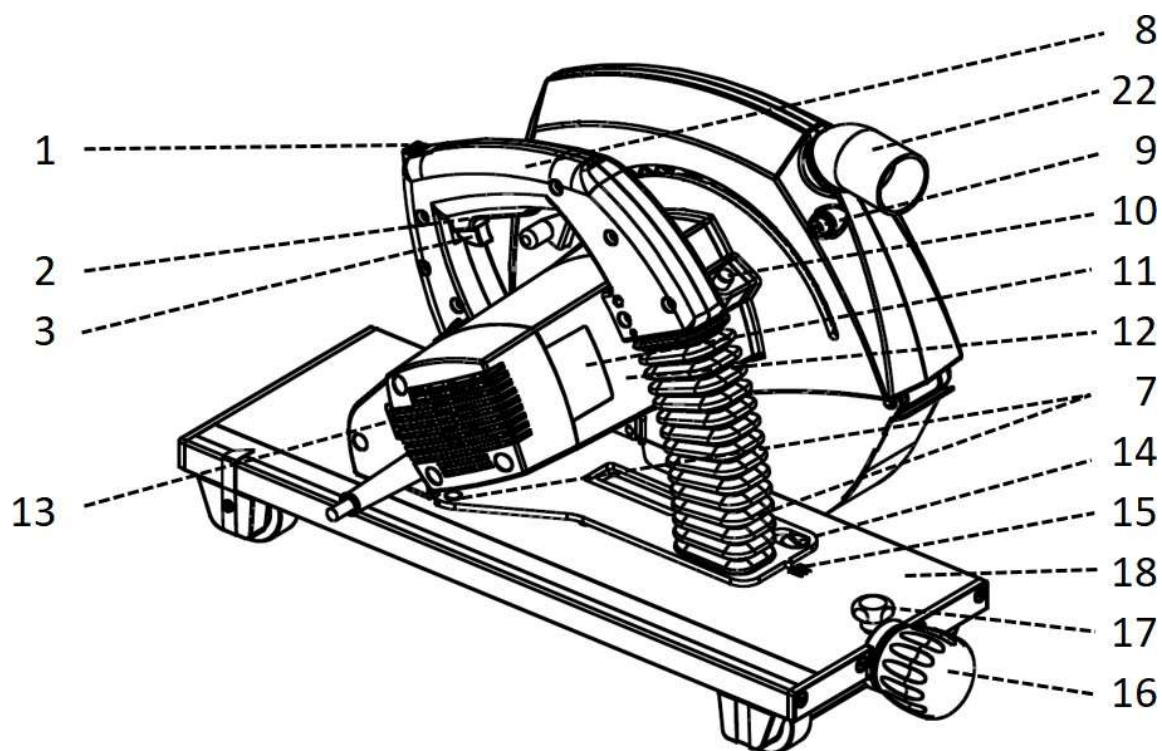
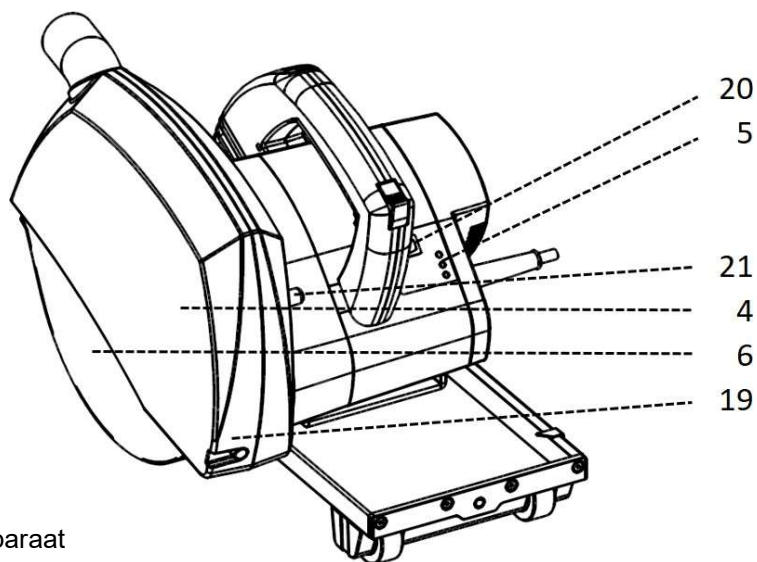
Helsinki, 08.01.2020



Seppo Makkonen
Bestuursvoorzitter
Exact Tools Oy
Särkiniementie 5 B 64
FI-00210 Helsinki
Finland

FIGUUR A

1. Ontgrendelingsschakelaar
2. Aan/uit-schakelaar
3. Vergrendelingshendel van de stroomschakelaar (voor de schakelaar)
4. Bladbeschermkap
5. Overbelastingindicatielampjes
6. Bewegende beschermkap
7. Borgschroeven van de motoreenheid (2 stuks)
8. Handvat
9. Bladbeschermingsschroef
10. Bladvergrendelingspen
11. Typeplaatje
12. Motoreenheid
13. Blade RPM-keuzeschakelaar
14. Stelschroef motoreenheid
15. Instellingsindicator motoreenheid
16. Instelknop voor geleidingsinrichting
17. Vergrendelknop van het geleidingsapparaat
18. Geleidingsapparaat
19. Laseraanwijzer (binnen de bladbescherming)
20. Laserschakelaar
21. Handgreep voor openen van onderste bladbeschermkap
22. Stofzuigeraansluiting



Inhoud**Informatie**

Technische data	5
Verpakkingsinhoud	5

Veiligheid

Veiligheidsinstructies	6
------------------------	---

Operatie

Functionele beschrijving	9
Producteigenschappen	9
Voordat u het gereedschap gebruikt	11
Aansluiting op netvoeding	11
De buis op steunen plaatsen	11
De pijpzaag op de pijp plaatsen	11
Doorboren van de pijpwand	12
Snijden rond de pijp	12
Overbelastingbeveiliging en RPM-aanpassing	14
Een uitleg over indicatie lampen	14
Mogelijke verkeerde uitlijning van de snede verbeteren	14
Aanpassing snijresultaat op Exact PipeCut P1000	15
Stofzuigerkanaal	15
Het blad installeren en vervangen	16
Onderhouds en dienst instructies	16
Milieu/verwijdering	17
Garantie/garantievoorwaarden	17
Advies hoe om Exact PipeCut zaag te gebruiken	17

ExactPipeCut P1000 pijp zaag

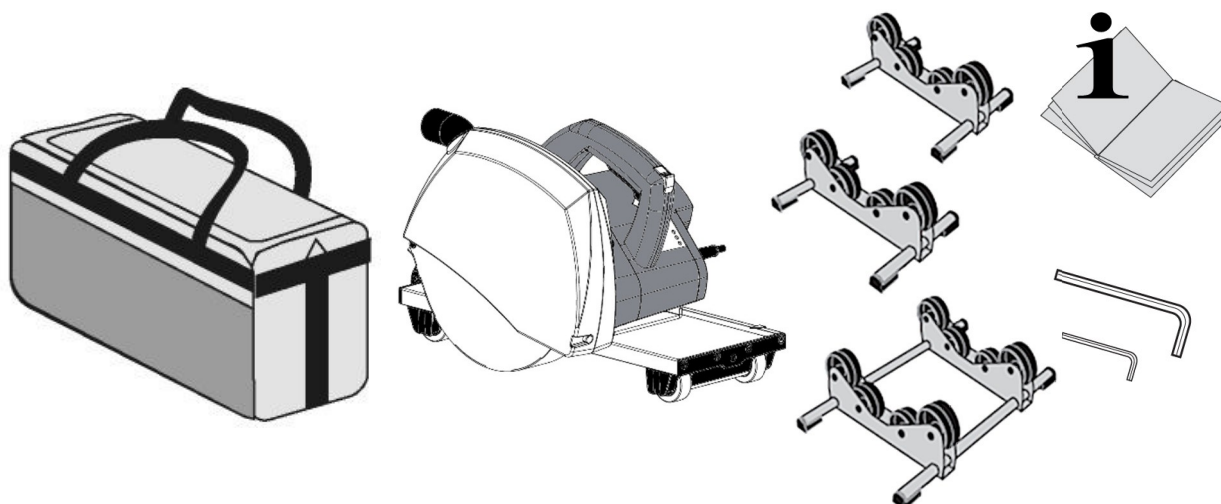
Spanning	230V/50–60Hz or 120V/50–60Hz
Vermogen	1600W– 230V/15A-120 V
Onbelaste snelheid	I(low)=1900/min, II(high)=2885 /min
Bladdiameter	165mm(6.5"), 180mm(7.2"), 190mm(7.6"), 250mm(9.8")
Montageborging	62mm(2.44")
Gewicht	11,5kg (25 lbs)
Toepassingsgebied Ø P1000	60mm–1000mm(2.3"–39.4")
Maximaal buiswand, kunststof	75mm(2.9")
Beschermingsklasse	▣/ II
Spilvergrendeling	Ja
Snelheid voorselectie	Ja
Constante elektronische controle	Ja
Overbelastingsbeveiliging:	Ja
Gereduceerde startstroom	Ja
Trilling, A_h	3,0 m/s ²
Trilling onzekerheid, K	0,3 m/s ²
LpA (geluidsdruk)	98,6 dB(A)
KpA (onzekerheid geluidsdruk)	3 dB(A)
LWA (akoestisch vermogen)	109,9dB(A)
KWA (onzekerheid akoestische vermogens)	3 dB(A)
Aanbevolen generatorcapaciteit	3500watt

De opgegeven waarden gelden voor nominale spanningen [U] van 230 V. Voor lagere spanningen en modellen voor specifieke landen kunnen deze waarden variëren.

Exact PipeCut P1000 pijpsnijsystemen

Inoud van het pakket, controleer of het pakket de volgende onderdelen bevat:

1. Schoudertas van Exact PipeCut Systeem
2. Exact PipeCut P1000 pijpzaag met geïnstalleerd blad
3. Pijpsnijsteunen, 1 stuks dubbel, 2 stuks enkel
4. Veiligheidsriem
5. Gebruiksaanwijzing
6. Inbussleutels, 5 mm en 2 mm, bevestigd aan zaag



Definities: Veiligheidsinstructies

De onderstaande definities beschrijven de ernst van elk signaalwoord. Lees de handleiding en let op deze symbolen.



GEVAAR: Geeft een dreigende gevaarlijke situatie aan die, indien niet vermeden, zal resulteren in ernstig letsel of in extreme gevallen een dodelijke afloop.



WAARSCHUWING: Geeft een mogelijk gevaarlijke situatie aan die, indien niet vermeden, kan leiden tot ernstig letsel of in extreme gevallen tot de dood.



VOORZICHTIGHEID: Geeft een mogelijk gevaarlijke situatie aan die, indien niet vermeden, kan leiden tot licht of matig letsel.



LET OP: Geeft een praktisch aan die geen verband houdt met persoonlijk letsel en die, indien niet vermeden, kan leiden tot: bij materiële schade.



Geeft het risico van een elektrische schok aan.

Symbolen op de machine.



Gebruik gehoorbescherming.



Gebruik handschoenen.



Lees instructies voor gebruik.



Laserstraling: niet rechtstreeks in de straal kijken.



Zaagblad: Steek niet uw vingers of andere lichaamsdelen in dit deksel.

Bedienings-, veiligheids- en service-instructies

Lees deze bedienings-, veiligheids- en service-instructies zorgvuldig door voordat u de pijpzaag in gebruik neemt.

Bewaar deze instructies op een plaats waar alle operators van pijpzagen toegang hebben. Naast deze instructies moeten de officiële werk-, gezondheids- en veiligheidsregels worden gevolgd. Exact PipeCut is uitsluitend voor professioneel gebruik.

Let op het artikelnummer op het typeplaatje van uw machine. De handelsnamen van de afzonderlijke machines kunnen verschillen.

Alleen voor elektrisch gereedschap zonder verminderde startstroom: Startcycli genereren korte

spanningsdalingen. Bij ongunstige omstandigheden in het net kunnen storingen optreden met andere apparatuur/machines. Bij systeemimpedanties lager dan 0,36 ohm zijn geen storingen te verwachten.

Informatie over ruis/trillingen

Het trillingsemisssieniveau in dit informatieblad is gemeten in overeenstemming met een gestandaardiseerde test gegeven in EN62481-2-5:2014

Gebruik oorbeschermingen!

Trillingsniveauwaarden (som van vectoren van drie richtingen) zijn gedefinieerd in overeenstemming met norm EN62841-2-5:2014:

Vibration rate $a_h = < 2,5 \text{ m/s}^2$,

Uncertainty $K = 1,5 \text{ m/s}^2$.

Het trillingsemisssieniveau in dit informatieblad is gemeten in overeenstemming met een gestandaardiseerde test gegeven in EN62841-2-5:2014 en kan worden gebruikt om het ene gereedschap met het andere te vergelijken. Het kan worden gebruikt voor een voorlopige beoordeling van de blootstelling.



WAARSCHUWING: Het aangegeven trillingsemisssieniveau vertegenwoordigt het niveau tijdens de belangrijkste toepassingen van het gereedschap.

Als het gereedschap echter voor verschillende toepassingen, met verschillende accessoires of slecht onderhouden wordt gebruikt, kan de trillingsemisssie verschillen. Dit kan het blootstellingsniveau gedurende de totale werkperiode aanzienlijk verhogen.

Bij een schatting van het niveau van blootstelling aan trillingen moet ook rekening worden gehouden met de tijdstippen waarop het gereedschap is uitgeschakeld of in werking is, maar het werk niet daadwerkelijk doet. Dit kan het blootstellingsniveau gedurende de totale werkperiode aanzienlijk verminderen.

Identificeer aanvullende veiligheidsmaatregelen om de gebruiker te beschermen tegen de effecten van trillingen, zoals: het gereedschap en de accessoires onderhouden, de handen warm houden, werkpatronen organiseren.



WAARSCHUWING: Als het Pipecut Exact PipeCut P1000-gereedschap wordt gebruikt met generator of verlengsnoeren, zijn hun minimumvereisten als volgt:

Generator: minimaal vermogen van 3500 watt, als er geen andere elektrische apparatuur tegelijkertijd wordt gebruikt.

Verlengsnoeren 230 V: De maximale lengte - 25 meter. Kabeldoorsnede - niet minder dan 1,5 mm².

Verlengsnoeren 120 V: De maximale lengte - 82 ft Extra Heavy Duty

Algemene veiligheidswaarschuwingen voor elektrisch gereedschap



WAARSCHUWING: Lees alle veiligheidswaarschuwingen, illustraties en specificaties die bij dit elektrische gereedschap worden geleverd. Het niet opvolgen van alle onderstaande instructies kan leiden tot elektrische schokken, brand en/of ernstig letsel.

Bewaar alle waarschuwingen en instructies voor toekomstig gebruik.

De term "elektrisch gereedschap" in de waarschuwingen verwijst naar uw op het lichtnet aangesloten (met snoer) elektrisch gereedschap of op een accu (snoerloos) elektrisch gereedschap.

1 Werkgebied- veiligheid

- a) **Hou het werkgebied schoon en goed verlicht.** Rommelige of donkere gebieden nodigen uit tot ongelukken.
- b) **Gebruik elektrisch gereedschap niet in explosieve atmosferen, zoals in de buurt van ontvlambare vloeistoffen, gassen of stof.** Elektrisch gereedschap maakt vonken die het stof of de dampen kunnen doen ontbranden.
- c) **Houd kinderen en omstanders uit de buurt tijdens het gebruik van elektrisch gereedschap.** Aflleiding kan ertoe leiden dat u de controle verliest.

2 Elektrische veiligheid

- a) **Stekkers voor elektrisch gereedschap moeten in het stopcontact passen. Wijzig de stekker op geen enkele manier. Gebruik geen adapterstekkers bij geaard (geaard) elektrisch gereedschap.** Ongemodificeerde stekkers en bijpassende stopcontacten verminderen het risico op elektrische schokken.
- b) **Vermijd lichamelijk contact met gearde of gearde oppervlakken, zoals buizen, radiatoren, fornuizen en koelkasten.** Er is een verhoogd risico op elektrische schokken als uw lichaam geaard of geaard is.
- c) **Stel elektrisch gereedschap niet bloot aan regen of natte omstandigheden.** Water dat een elektrisch gereedschap binnendringt, verhoogt het risico op een elektrische schok.
- d) **Misbruik het snoer niet. Gebruik het snoer nooit om het elektrisch gereedschap te dragen, te trekken of los te koppelen. Houd het snoer uit de buurt van hitte, olie, scherpe randen of bewegende onderdelen.** Beschadigde of verwarde snoeren verhogen het risico op elektrische schokken.
- e) **Als u elektrisch gereedschap buitenshuis gebruikt, gebruik dan een verlengsnoer dat geschikt is voor gebruik buitenshuis.** Het gebruik van een snoer dat geschikt is voor gebruik buitenshuis vermindert het risico op elektrische schokken.
- f) **Als het onvermijdelijk is om elektrisch gereedschap in een vochtige omgeving te gebruiken, gebruik dan een door een aardlekschakelaar (RCD) beveiligde voeding.**

Het gebruik van een aardlekschakelaar vermindert het risico op elektrische schokken.

3 Persoonlijke veiligheid

- a) **Blijf alert, let op wat u doet en gebruik uw gezond verstand bij het bedienen van elektrisch gereedschap. Gebruik geen elektrisch gereedschap als u moe bent of onder invloed bent van drugs, alcohol of medicijnen.** Een moment van onoplettendheid tijdens het gebruik van elektrisch gereedschap kan leiden tot ernstig persoonlijk letsel.
 - b) **Gebruik persoonlijke beschermingsmiddelen.** Draag altijd oogbescherming. Beschermende uitrusting zoals: stofmasker, antislip veiligheidsschoenen, helm of gehoorbescherming die voor de juiste omstandigheden worden gebruikt, zullen persoonlijk letsel verminderen.
 - c) **Voorkom onbedoeld starten. Zorg ervoor dat de schakelaar in de uit-stand staat voordat u het gereedschap aansluit op de stroombron en/of accu, oppakt of draagt.** Het dragen van elektrisch gereedschap met uw vinger op de schakelaar of het activeren van elektrisch gereedschap dat de schakelaar aan heeft, leidt tot ongelukken.
 - d) **Verwijder eventuele afstelsleutels of sleutels voordat u het elektrisch gereedschap inschakelt.** Een moersleutel of een sleutel die aan een draaiend onderdeel van het elektrisch gereedschap is bevestigd, kan leiden tot persoonlijk letsel.
 - e) **Reik niet te ver. Houd te allen tijde een goede basis en evenwicht.** Dit zorgt voor een betere controle over het elektrische gereedschap in onverwachte situaties.
 - f) **Kleed je goed. Draag geen losse kleding of sieraden. Houd uw haar en kleding uit de buurt van bewegende delen.** Losse kleding, sieraden of lang haar kunnen vast komen te zitten in bewegende delen.
 - g) **Als er apparaten zijn voor het aansluiten van stofafzuig- en opvangvoorzieningen, zorg er dan voor dat deze zijn aangesloten en op de juiste manier worden gebruikt.** Het gebruik van stofafzuiging kan stofgerelateerde gevaren verminderen.
 - h) **Laat de vertrouwdheid die u door veelvuldig gebruik van gereedschappen hebt opgedaan, u niet in staat stellen zelfgenoegzaam te worden en de veiligheidsprincipes van gereedschappen te negeren.** Een onvoorzichtige actie kan binnen een fractie van een seconde ernstig letsel veroorzaken.
- ### 4 Gebruik en onderhoud van elektrisch gereedschap
- a) **Forceer het elektrisch gereedschap niet. Gebruik het juiste elektrische gereedschap voor uw toepassing.** Het juiste elektrische gereedschap zal het werk beter en veiliger doen in het tempo waarvoor het is ontworpen.
 - b) **Gebruik het elektrische gereedschap niet als de schakelaar het niet in- en uitschakelt.**

Elk elektrisch gereedschap dat niet met de schakelaar kan worden bediend, is gevaarlijk en moet gerepareerd worden.

c) **Haal de stekker uit het stopcontact en/of verwijder de accu, indien afneembaar, van het elektrisch gereedschap voordat u aanpassingen maakt, accessoires verwisselt of elektrisch gereedschap opbergt.** Dergelijke preventieve veiligheidsmaatregelen verminderen het risico dat het elektrische gereedschap per ongeluk wordt gestart.

d) **Bewaar niet-gebruikt elektrisch gereedschap buiten het bereik van kinderen en laat niet toe dat personen die niet bekend zijn met het elektrische gereedschap of deze instructies het elektrisch gereedschap bedienen.** Elektrisch gereedschap is gevaarlijk in de handen van ongetrainde gebruikers.

e) **Onderhoud elektrisch gereedschap en accessoires. Controleer op verkeerde uitlijning of vastlopen van bewegende onderdelen, breuk van onderdelen en andere omstandigheden die de werking van het elektrisch gereedschap kunnen beïnvloeden. Als het beschadigd is, laat het elektrische gereedschap dan vóór gebruik repareren.** Veel ongelukken worden veroorzaakt door slecht onderhouden elektrisch gereedschap.

f) **Houd snijgereedschappen scherp en schoon.** Goed onderhouden snijgereedschappen met scherpe snijkanten zullen minder snel vastlopen en zijn gemakkelijker te controleren.


g) **Gebruik het elektrisch gereedschap, de accessoires en de gereedschapsbits etc. in overeenstemming met deze instructies, rekening houdend met de werkomstandigheden en de uit te voeren werkzaamheden.**

h) **Houd handgrepen en grijpvlakken droog, schoon en vrij van olie en vet.** Gladde handgrepen en grijpoppervlakken maken een veilige hantering en controle van het gereedschap in onverwachte situaties niet mogelijk.

5 Onderhoud

a) **Have your power tool serviced by a qualified repair center using only identical replacement parts.** This will ensure that the safety of the power tool is maintained.

Snijprocedures

a)  **DEVAAR: Houd uw handen uit de buurt van het snijgebied en het mes. Houd uw tweede hand op de extra handgreep of het motorhuis.** Als beide handen de zaag vasthouden, kunnen ze niet door het snijblad worden gesneden.

b) **Reik niet onder het werkstuk.** De beschermkap kan u niet beschermen tegen het snijblad onder het werkstuk.

c) **Pas de zaagdiepte aan de dikte van het werkstuk aan.** Minder dan een volledige tand van de bladtanden moet zichtbaar zijn onder het werkstuk.

d) **Houd het werkstuk tijdens het zagen nooit in uw handen of over uw been. Zet het werkstuk vast op een stabiel platform.** Het is belangrijk om het werk goed te ondersteunen om blootstelling van het lichaam, het vastlopen van het mes of het verlies van

controle over het lichaam tot een minimum te beperken.

e) **Houd het elektrisch gereedschap vast aan geïsoleerde grijpvlakken wanneer u een bewerking uitvoert waarbij het snijgereedschap in contact kan komen met verborgen bedrading of het eigen snoer.** Contact met een "stroomvoerende" draad zal ook blootgestelde metalen delen van het elektrisch gereedschap "onder spanning brengen" en kan de bediener een elektrische schok geven.

f) **Gebruik bij het schulpen altijd een parallelgeleider of liniaalgeleider.** Dit verbetert de snij nauwkeurigheid en vermindert de kans op mesbinding.

g) **Gebruik altijd zaagbladen met de juiste maat en vorm (diamant versus rond) van de asgaten.** Zaagbladen die niet passen bij het bevestigingsmateriaal van de zaag zullen uit het midden lopen, waardoor u de controle over de machine verliest.

h) **Gebruik nooit beschadigde of verkeerde mesringen of bouten.** De zaagbladen en bout zijn speciaal ontworpen voor uw zaag, voor optimale prestaties en een veilige bediening.

Verdere veiligheidsinstructies

Oorzaken van terugslag en gerelateerde waarschuwingen

– terugslag is een plotselinge reactie op een bekneld, vastgelopen of verkeerd uitgelijnd zaagblad, waardoor een ongecontroleerde zaag omhoog en uit het werkstuk in de richting van de gebruiker wordt getild;

– wanneer het mes wordt bekneld of stevig vastgeklemd door het sluiten van de snede, stopt het mes en de motorreactie drijft de eenheid snel terug naar de bediener;

– als het blad in de snede verdraaid of niet goed uitgelijnd raakt, kunnen de tanden aan de achterrand van het blad in het bovenoppervlak van het hout graven, waardoor het blad uit de zaagsnede klimt en terugspringt in de richting van de gebruiker.

Terugslag is het resultaat van verkeerd gebruik van de zaag en/of onjuiste bedieningsprocedures of omstandigheden en kan worden voorkomen door de juiste voorzorgsmaatregelen te nemen, zoals hieronder beschreven.

a) **Houd de zaag met beide handen stevig vast en positioneer uw armen om de terugslagkrachten te weerstaan. Plaats uw lichaam aan weerszijden van het blad, maar niet in lijn met het blad.** Terugslag kan ertoe leiden dat de zaag achteruit springt, maar de terugslagkrachten kunnen door de bediener worden beheerst als de juiste voorzorgsmaatregelen worden genomen.

b) **Wanneer het zaagblad vastloopt, of wanneer een zaagsnede om welke reden dan ook wordt onderbroken, laat u de trekker los en houdt u de zaag onbeweeglijk in het materiaal totdat het zaagblad volledig tot stilstand komt. Probeer nooit om de zaag van het werk te verwijderen of de zaag naar achteren te trekken terwijl het blad in beweging is, anders kan er terugslag optreden.** Onderzoek en onderneem corrigerende maatregelen om de oorzaak van het vastlopen van het mes te elimineren.

c) **Wanneer u een zaag in het werkstuk opnieuw start, centreert u het zaagblad in de zaagsnede zodat de zaagtanden niet in het materiaal grijpen.** Als een zaagblad vastloopt, kan het omhoog lopen of terugslaan van het werkstuk wanneer de zaag opnieuw wordt gestart.

d) **Ondersteun grote panelen om het risico van beknelling van het blad en terugslag tot een minimum te beperken.** Grote panelen hebben de neiging door te zakken onder hun eigen gewicht. Steunen moeten aan beide zijden onder het paneel worden geplaatst, bij de snijlijn en bij de rand van het paneel.

e) **Gebruik geen botte of beschadigde bladen.** Ongeslepen of verkeerd afgestelde messen produceren een smalle snede, wat leidt tot overmatige wrijving, vastlopen van het mes en terugslag.

f) **De vergrendelingshendels voor het instellen van de bladdiepte en de afschuining moeten stevig en veilig zijn voordat u gaat zagen.** Als de bladafstelling tijdens het zagen verschuift, kan dit vastlopen en terugslag veroorzaken.

g) **Wees extra voorzichtig bij het zagen in bestaande of andere blinde gebieden.** Het uitstekende mes kan voorwerpen snijden die een terugslag kunnen veroorzaken.

Lagere bewakingsfunctie

a) **Controleer voor elk gebruik of de onderste beschermkap goed gesloten is. Gebruik de zaag niet als de onderste beschermkap niet vrij kan bewegen en onmiddellijk sluit. Klem of bind de onderste beschermkap nooit in de open stand.** Als de zaag per ongeluk valt, kan de onderste beschermkap verbogen zijn. Breng de onderste beschermkap omhoog met de terugtrekhandel en zorg ervoor dat deze vrij kan bewegen en het mes of enig ander onderdeel niet raakt, in alle hoeken en diepten van de snede.

b) **Controleer de werking van de onderste beschermveer. Als de beschermkap en de veer niet goed werken, moeten ze voor gebruik worden nagekeken.** De onderste beschermkap kan traag werken als gevolg van beschadigde onderdelen, gomachtige afzettingen of een opeenhoping van vuil.

c) **De onderste beschermkap mag alleen handmatig worden ingetrokken voor speciale sneden zoals "invalsmeden" en "samengestelde sneden". Til de onderste beschermkap op met de terugtrekhandel en zodra het mes in het materiaal komt, moet de onderste beschermkap worden losgemaakt.** Voor al het andere zagen moet de onderste beschermkap automatisch werken.

d) **Let er altijd op dat de onderste beschermkap het zaagblad bedekt voordat u de zaag op een bank of vloer neerzet.** Een onbeschermd, vrijlopend zaagblad zorgt ervoor dat de zaag achteruit loopt en snijdt wat er op zijn pad komt. Houd rekening met de tijd die het mes nodig heeft om te stoppen nadat de schakelaar is losgelaten.

De pijpzaag mag nooit worden gebruikt in de volgende gevallen:

- Er is water of een andere vloeistof, explosieve gassen of giftige chemicaliën in de te snijden leiding.
- De stroomschakelaar is defect.
- De stroomkabel is defect.
- Het mes is gebogen.
- Het mes is bot of in slechte staat.
- De kunststof onderdelen zijn gebarsten of er ontbreken onderdelen.
- De veiligheidsband is niet goed om de buis gespannen.
- De bladbeschermkap of bewegende mesbeschermkap is beschadigd of verwijderd van de machine.
- De vergrendelingsmechanismen werken niet goed (ONTGRENDEL - SCHAKELAAR).
- De pijpzaag is nat geworden.

Wanneer u de zaag gebruikt, moet u rekening houden met de volgende factoren:

- Ondersteun de te snijden pijpen goed zodat het mes niet tussen de uiteinden van de pijpen wordt geklemd.
- Ondersteun de pijp om veilig te kunnen snijden. Pijpsteunen zijn betrouwbaarder om de pijp vast te houden dan blote handen.
- Zorg ervoor dat de te snijden buis leeg is. Zorg ervoor dat niemand tijdens de operatie iets in de leiding stopt.
- Zorg ervoor dat de diameter en dikte van het zaagblad geschikt is voor de zaag en dat het zaagblad geschikt is voor het geselecteerde toerental
- Gebruik geen beschadigde of defecte messen of mesflenzen. De flenzen en moeren van het blad zijn op maat gemaakt voor dit gereedschap om optimale bedrijfsprestaties en veiligheid te garanderen.
- Gebruik nooit axiale wrijvingskracht om het mes te stoppen, laat het vrij stoppen.
- Controleer de onderdelen van de bladbescherming, gebruik het gereedschap nooit als de mesafdekkingen niet op hun plaats zitten.
- Oefen nooit overmatige kracht uit bij het gebruik van de pipecut.
- Gebruik de pipecut nooit om de pijp op te tillen wanneer deze op de pijp is bevestigd.
- Vermijd overmatige belasting van de elektromotor.
- Draag altijd een stofmasker bij het snijden van materialen die stof produceren, bijvoorbeeld gietijzer met diamantzaagblad.
- Volg altijd de veiligheids- en bedieningshandleiding en de toepasselijke voorschriften.

Beoogd gebruik van PipeCut P1000

PipeCut P1000 pijpzaag is bedoeld voor gebruik als pijpaanpasser op de bouwplaats.

PipeCut P1000 kan alleen worden gebruikt voor het snijden van ronde buizen met een diameter van 60 mm tot 1000 mm (2,3"–39,4") en is speciaal bedoeld voor gebruik op kunststof. Gebruik bij het snijden van verschillende materialen altijd het juiste blad.

Maximale wanddiktes: Kunststof 75 mm (2,9")

PipeCut P1000 pijpzaag is niet bedoeld voor gebruik in industriële productie.

Gebruik alleen bladen binnen het diameterbereik dat in de technische gegevens wordt vermeld.

Gebruik geen slijpschijven.

Gebruik geen zaagblad met een lagere snelheidsmarkering dan de onbelaste snelheid die op het elektrische gereedschap is aangegeven.

Gebruik pijphouders om de pijp die wordt gesneden te ondersteunen.

Gebruiksaanwijzing van Exact PipeCut P1000 pijpsnijstelsysteem

Voordat u het gereedschap gebruikt:

- Zorg ervoor dat de motoreenheid rechtop staat.
- Controleer of het mes correct is gemonteerd, in goede staat verkeert en geschikt is voor het te snijden materiaal.
- Zorg ervoor dat de wielen op de geleidingsinrichting draaien.
- Controleer de werking van de onderste beschermkap.
- Zorg ervoor dat de pijp leeg is.

Aansluiting op de netvoeding

Zorg ervoor dat de netspanning hetzelfde is als aangegeven op het typeplaatje (FIGUUR A / 13). Sluit de pijpzaag pas aan op het stopcontact nadat u het bovenstaande punt eerst heeft gecontroleerd.

De buis op steunen plaatsen

Gebruik de systeemsteunen bij het snijden van buizen. Dit zorgt voor veilig werken en optimaal resultaat. Werk op een vlakke ondergrond. Plaats de grotere steun onder de buis zodat het snijpunt zich tussen de wielen bevindt. Plaats nog twee steunen onder beide uiteinden van de buis. Controleer of alle steunwielen contact maken met de leiding (indien nodig aanpassen) bijv. met stukken hout (FIGUUR B1). Wanneer u korte en lichtgewicht buizen snijdt, plaatst u de steunen zo dat het snijpunt zich buiten de steunen bevindt (FIGUUR B2). Ondersteun de buis indien nodig met uw linkerbeen. Een goede opstelling voorkomt dat het mes vastloopt als de pijp wordt doorsneden.

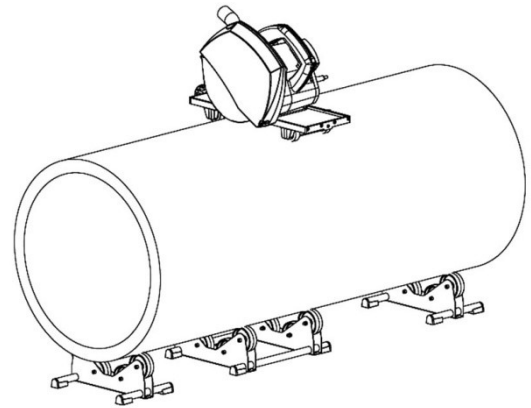
Pijpzaag op de pijp plaatsen

Stel de wielen van de geleidingsinrichting van de pijpzaag af om op de pijp te passen door aan de afstelhendel aan de achterkant van de zaag te draaien (FIGUUR C1/ 1). De wielen zijn correct afgesteld wanneer er 5 tot 10 mm ruimte is tussen het buisoppervlak en de onderkant van het geleidingsapparaat. Vergrendel de afstelling met de vergrendelknop (FIGUUR C1/ 2). Plaats de pijpzaag bovenop de pijp zodat de laserlijn bij de snijmarkering is. Voordat u de machine op een buis plaatst, trekt u de onderste handgreep van de beschermkap (FIGUUR C2/ 1) terug om de beschermkap te openen.

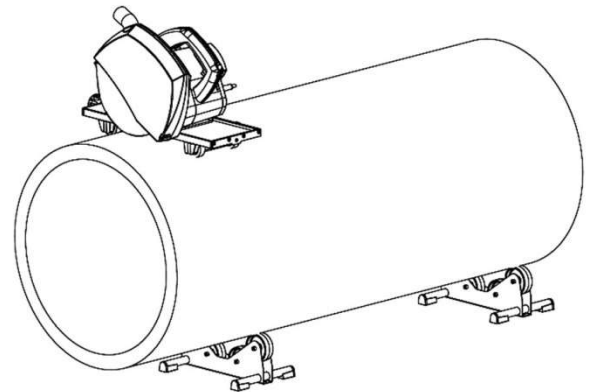
⚠ Waarschuwing Plaats de veiligheidsriem om de buis, leid deze door de gesp en trek hem stevig aan door aan de riem te trekken (FIGUUR C2/ 2). Veiligheidsband voorkomt dat de machine bij terugslag van de buis springt.

Houd de buis op zijn plaats en zorg ervoor dat de buiszaag vrij kan bewegen in de richting waarin de buis wordt geleid. Zorg er voor de veiligheid voor dat de stroomkabel van de pijpzaag zich links van de pijpzaag bevindt. De pijpzaag is nu klaar om gezaagd te worden.

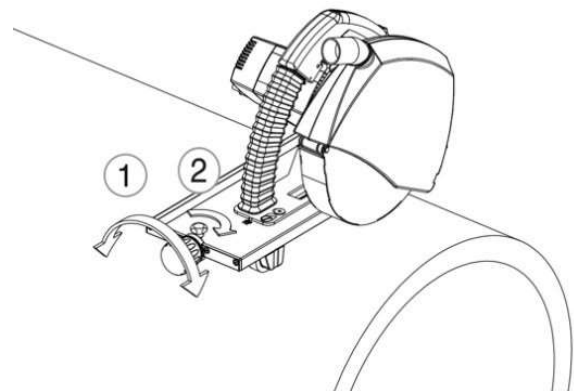
FIGUUR B1



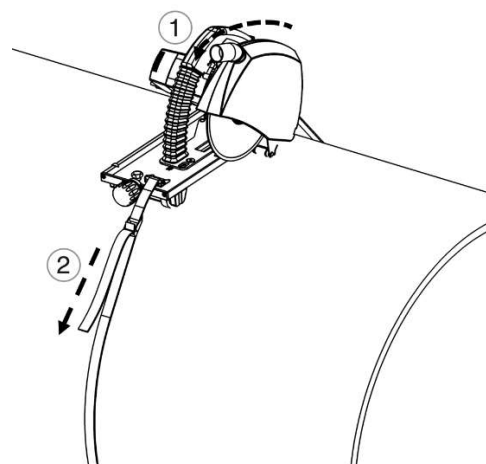
FIGUUR B2



FIGUUR C1



FIGUUR C2



Doorboren van de pijpwand

Houd de bedieningshendel van de buiszaag stevig vast met uw rechterhand en plaats uw linkervoet op de buis op ongeveer 50 cm van de buiszaag. Houd bij grotere pijpen de pijp op zijn plaats met je linkerhand.

Om de motor te starten, laat u eerst de vergrendelingshendel van de aan/uit-schakelaar los (FIGUUR D/1) en duwt u de aan-uitschakelaar helemaal naar binnen (FIGUUR D/2).

Doorboor de buiswand door de bedieningshendel van de buiszaag langzaam en gelijkmatig naar beneden te drukken totdat het mes door de buiswand is gesneden (tijdens het doorboren mag de buis niet draaien).

Kijk naar de ONTGRENDELSCHAKELAAR tijdens de piercing operatie. De gele markering op UNLOCK SWITCH verdwijnt (FIGUUR E / 1-2) wanneer de pijpzaag in de zaagpositie is vergrendeld.

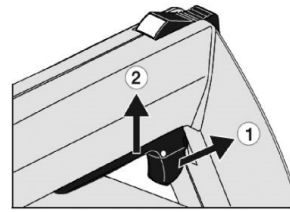
Nu is de motorunit vergrendeld in de zaagstand (FIGUUR F / 1) en kunt u veilig rond de buis beginnen te zagen.

Snijden rond de pijp

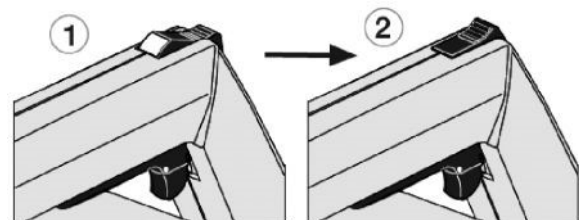
Begin met zagen door de pijpzaag naar voren te bewegen en tegelijkertijd te voorkomen dat de pijp draait, bijvoorbeeld met uw linkervoet of hand (FIGUUR F / 2). Voer de pijpzaag naar voren voor gemakkelijke afstand.

Laat daarna de pijp los (verwijder je linkervoet van de pijp) en trek de pijp naar achteren. De pijpzaag draait terug met de pijp.

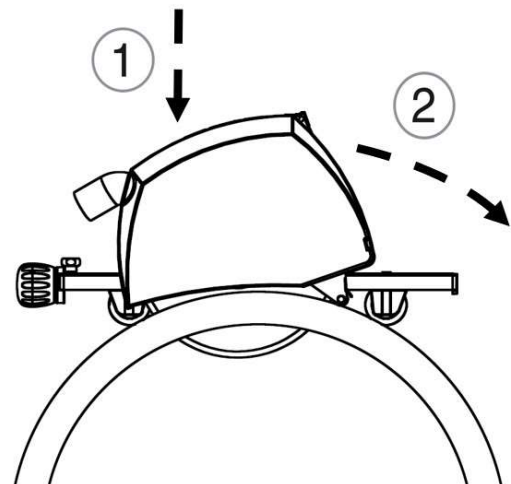
FIGUUR D



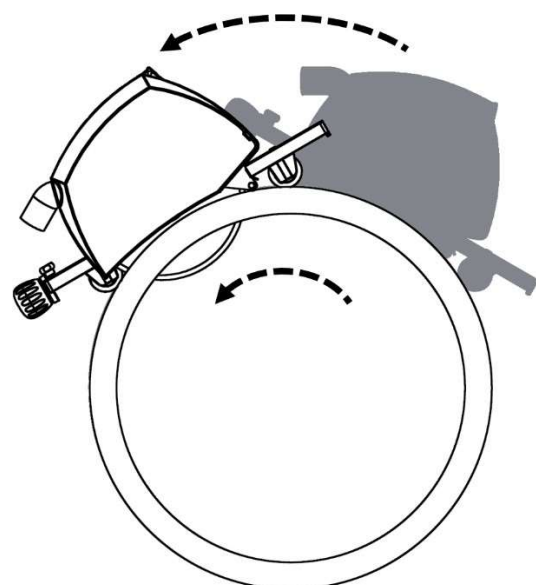
FIGUUR E



FIGUUR F



FIGUUR G



Voorkom dat de buis weer gaat draaien en start een nieuwe voerbeweging. Voer continu voorwaarts over ongeveer 1/6 van de omtrek van de buis (FIGUUR H).

Laat de buis los en draai de buis weer terug. Herhaal totdat de pijp is afgesneden.

Selecteer de invoersnelheid volgens het materiaal en de dikte van de muur:

- Een te hoge snelheid kan het zaagblad beschadigen, de pijpzaag overbelasten en een slecht zaagresultaat geven.
- Een te lage snelheid kan leiden tot oververhitting van de mespunt en het mes snel verslijten.

Let bij het snijden op de indicatielampjes (FIGUUR A / 5),), deze geven aan of de motor overbelast of oververhit is.

Let bij het snijden van kunststof vooral op de verwarming van het mes, de mesafdekkingen en de buis. Kunststof kan smelten, waardoor extra weerstand op het mes ontstaat en de correcte werking van de mesafdekking wordt verhinderd.

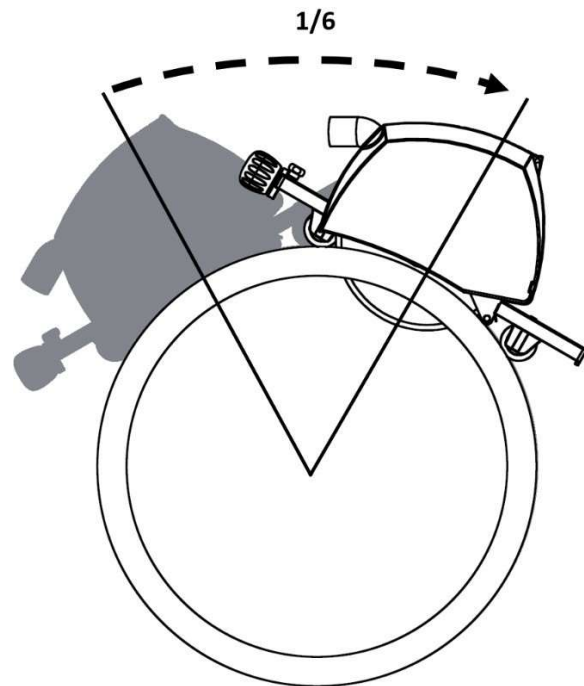
Wanneer de buis is afgesneden, duwt u de ONTGRENDELSCHAKELAAR naar voren totdat de gele markering zichtbaar is en de vergrendeling wordt ontgrendeld (FIGUUR I1 1/2).

Breng nu de motorunit omhoog naar de startpositie (FIGUUR I2 / 1). Laat de aan/uit-schakelaar los (FIGUUR I2 / 2). Als het zaagblad tot stilstand is gekomen, tilt u de pijpzaag uit de pijp. Zorg ervoor dat de bewegende onderste beschermkap weer in de gesloten stand wordt gezet. Als u aan buizen van dezelfde maat blijft werken, stel dan de wielen van de geleidingsinrichting niet af.

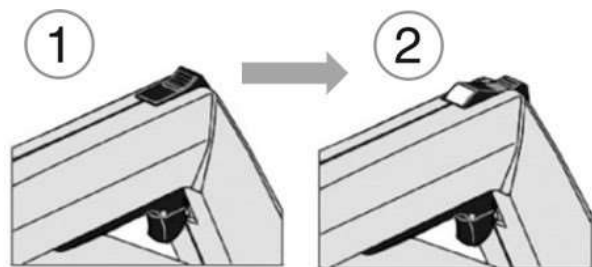
Mochten er problemen zijn tijdens het piercen of snijden; abnormale geluiden of trillingen of als u het snijden moet onderbreken voordat de buis wordt doorgesneden, ontgrendel dan de vergrendeling van de motoreenheid door de ONTGRENDELSCHAKELAAR naar voren te duwen totdat de vergrendeling wordt opgeheven en til de motoreenheid op. Zodra het probleem is verholpen, begint u opnieuw te zagen.

Start de motor nooit, wanneer de motorunit in de zaagstand is vergrendeld of de tanden van het blad in contact zijn met de te zagen buis.

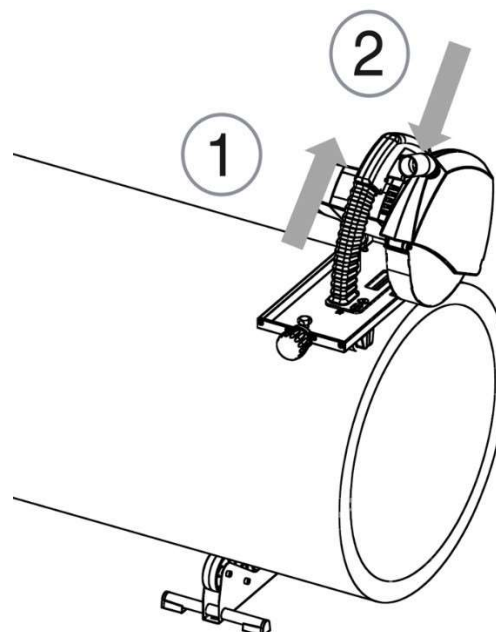
FIGUUR H



FIGUUR I1



FIGUUR I2



RPM-kiezer en overbelastingsbeveiliging

De zaag heeft een toerentalregeling van het blad met twee snelheden (FIGUUR A / 13). Gebruik bij het snijden van roestvast of zuurbestendig staal de lagere RPM-instelling I. Gebruik bij het snijden van andere materialen de snellere RPM-instelling II

De zaag heeft ook een overbelastingsbeveiliging die de belasting van de elektromotor weergeeft met drie indicatielampjes (FIGUUR A / 5)

Uitleg van indicatielampjes:

Normale operatie <i>Normaal vermogen output</i>	Groen:AAN Geel:UIT Rood:UIT
Motortemperatuur hoog WAARSCHUWING <i>Normaal vermogen</i>	Groen: AAN Geel:Knipperend Rood: UIT
Motorstroom hoog WAARSCHUWING <i>Afnemend vermogen</i>	Groen: AAN Geel:Knipperend Rood: UIT
Motortemperatuurbeveiliging actief <i>Uitgangsvermogen zeer laag, alleen koeling met free running</i>	Groen: UIT Geel: UIT Rood:Knipperend
Temperatuursensor defect <i>Uitgangsvermogen laag om het werk af te maken</i>	Groen: UIT Geel: AAN Rood: UIT

GROEN Als het groene lampje brandt, zijn de motortemperatuur en het uitgangsvermogen normaal.

→ **Blijf gereedschap gebruiken**

GEEL Als de gele lampje begint te knipperen, is de motor heet of overbelast. (Het is mogelijk dat de mesblad is versleten.)

→ **Verlaag de snijtempo. (Als mogelijk, dat u gebruikt versleten mesblad.)**

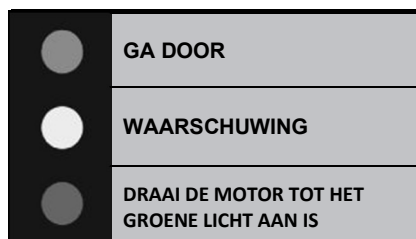
ROOD Als het rode lampje begint te knipperen, wordt het motorvermogen automatisch tot een minimum beperkt om de motor te beschermen. Snijden is niet mogelijk.

→ **Druk op de motorschakelaar en laat deze vrij draaien (ONDER ONBELASTING) totdat het groene lampje brandt.**

AANDACHT!

Als het gele lampje continu brandt, betekent dit, dat de motorregeleenheid is beschadigd. U kunt het zagen afmaken, maar de zaag moet in reparatiecentrum worden genomen. Als de motorbesturing niet wordt gerepareerd, zal de motor van de zaag beschadigd raken.

FIGUUR J



Weergave van foutcode

Als de elektronische regeleenheid een probleemsituatie waarneemt, geeft deze een foutcode die de storing aangeeft. Deze foutcode wordt gegeven door het groene lampje te laten knipperen.

De code bestaat uit knipperen gevolgd door een korte pauze. Tussen de codes wordt een langere pauze gehouden. Om de codes te kunnen lezen, moet de hoofdschakelaar aangesloten blijven.

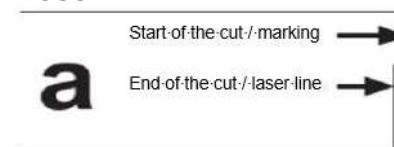
Lijst met foutcodes vindt u hieronder.

No. van knipperingen	Foutbeschrijving
1	Netfrequentie te hoog
2	Netfrequentie te laag
3	Netspanning misvormd
4	Netspanning te hoog
5	Internalreferenceerror
6	Stroom te hoog of te laag tijdens soft-start
7	Geen snelheidssignaal tijdens soft-start
8	Speed sensor open during soft-start
9	Signaal snelheidssensor ongeldig tijdens softstart
10	Overbelasting van de motor tijdens bedrijf
11	Motor-overbelasting tijdens koeling vrije loop
12	Motoroverbelasting tijdens temperatuursensorfout
13	Geen snelheidssignaal tijdens bedrijf
14	Snelheidssensor open tijdens bedrijf
15	Signaal snelheidssensor ongeldig tijdens bedrijf

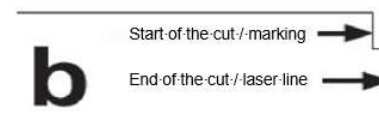
Mogelijke verkeerde uitlijning van de snede verbeteren

De snede wordt beïnvloed door vele factoren, b.v. de maat van de buis, het materiaal, de wanddikte, de kwaliteit van het oppervlak van de buis, de rondheid, lasnaden, toestand van het blad, voedingssnelheid, ervaring van de operator. Om deze reden kan de zaag naar links of rechts bewegen en een onvolmaakte zaagsnede veroorzaken (zie FIGUUR K).

FIGUUR K



De zaag is van rechts naar links verplaatst



De zaag is van links naar rechts verplaatst

Aanpassing van het snijresultaat op Exact PipeCut P1000

De uitlijning van het blad aanpassen

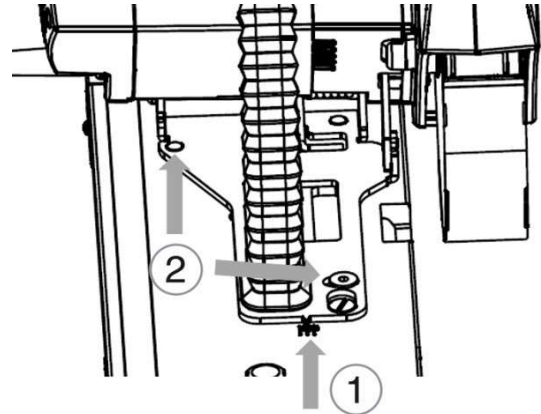
VOORZICHTIGHEID! Het afstellen van de uitlijning van het blad is zeer effectief en kan leiden tot beschadiging van het blad en/of de zaag als het te veel wordt afgesteld.

Noteer voordat u de afstelling maakt de uitlijning van de bodyplate (FIGUUR L / 1), voor het geval het nodig is om terug te keren naar de oorspronkelijke instelling. Draai de twee schroeven los waarmee de bodyplaat is bevestigd FIGUUR L / 2. Draai de bodyplaat in de gewenste richting met behulp van de stelschroef (FIGUUR M / 3) en zet de twee schroeven vast. Voer slechts kleine aanpassingen tegelijk uit.

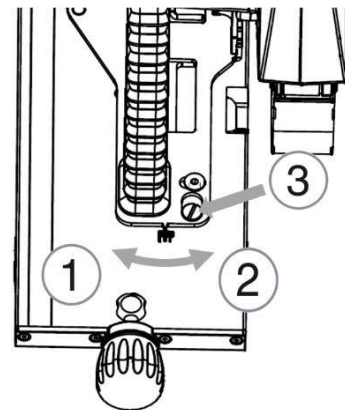
Als de snijlijn van rechts naar links gaat (FIGUUR K/a), draait u de bodyplate met de klok mee (FIGUUR M / 1). Als de snijlijn van links naar rechts gaat (FIGUUR K/b), draait u de bodyplate tegen de klok in (FIGUUR M / 2).

VOORZICHTIGHEID! De afstelindicator aan de achterkant van de afstelplaat geeft wel de exacte maat die moet worden afgesteld. De indicator toont alleen de richting van de aanpassing en de categorie van grootte.

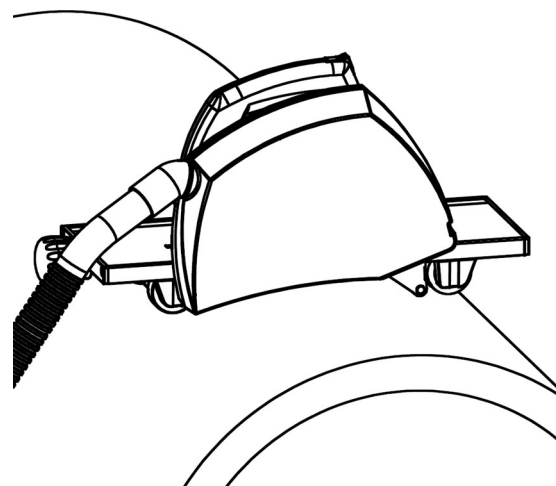
FIGUUR L



FIGUUR M



FIGUUR N



Stofzuigerkanaal

Om het werkgebied schoon te houden en te voorkomen dat plastic smelt, is de pijpzaag uitgerust met een opzetstuk voor een stofzuiger. Het wordt aanbevolen om altijd een stofzuiger te gebruiken die aan de pijpsnijder is bevestigd.

Stofzuigerkanaal is altijd open en er is geen andere handeling dan het bevestigen van de stofzuigerslang nodig om deze optie te gebruiken (FIGUUR N).

Het zaagblad installeren en vervangen

⚠ WAARSCHUWING: Om het risico op letsel te verminderen, moet u het apparaat uitschakelen en loskoppelen van de stroombron, voordat u accessoires installeert en verwijdert, voordat u afstelt of reparaties uitvoert. Een onbedoeld opstarten kan letsel veroorzaken.

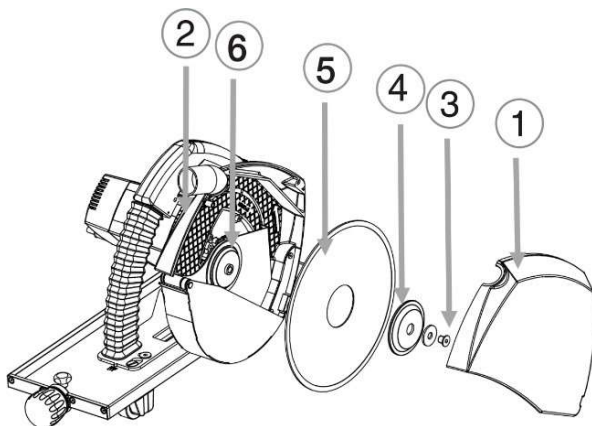
Haal de stekker uit het stopcontact.

Verwijder de beschermkap van het blad (FIGUUR O / 1) door de schroef van de beschermkap te openen (FIGUUR O / 2). Druk op de bladvergrendelingsknop (FIGUUR A / 10) en draai tegelijkertijd het blad met de hand totdat de mesvergrendelingsknop een verdere afstand van ongeveer 7 mm zakt. Nu wordt de rotatie van het blad voorkomen. Gebruik de 5 mm inbussleutel om de mesbevestigingsschroef te openen.

Verwijder de bevestigingsschroef en ring (FIGUUR O / 3), de buitenste bladflens (FIGUUR O / 4) en het blad (FIGUUR O / 5).

Voordat u een nieuw blad installeert, controleer of beide bladflenzen schoon zijn. Plaats een nieuw of geslepen blad op de achterflens (FIGUUR O / 6), zodat de gemarkeerde kant van het blad naar buiten wijst en de pijlen op het blad in dezelfde richting wijzen als de markeringen voor de draairichting aan de binnenkant van de bladafdekking. Zorg ervoor dat het nieuwe blad helemaal tot aan de onderkant op de achterste bladflens gaat. Plaats de buitenste bladflens, de ring en de borgbout terug op hun plaats. Druk op de bladvergrendelingsknop en draai de bladbevestigingsmoer vast. Plaats de bladbeschermkap terug op zijn plaats en draai de bladkapbout vast.

FIGUUR O



Onderhouds- en dienst instructies

Haal de stekker uit het stopcontact voordat u onderhoud aan of reiniging van de pijpzaag uitvoert. Alle onderhoudswerkzaamheden aan de elektrische onderdelen van de pijpzaag moeten worden uitgevoerd door een erkend servicecentrum of technicus.

Blad

Controleer de staat van het blad. Vervang een verbogen, bot of anderszins beschadigd mes door een nieuw mes. Het gebruik van een bot blad kan de elektromotor en versnellingsbak van de pijpzaag overbelasten. Als u merkt dat het blad bot is, ga er dan niet mee verder, het mes kan zo ernstig beschadigd raken dat het niet meer de moeite waard is om te slijpen. Een blad in voldoende goede staat kan een paar keer worden geslepen door een professioneel slijpbedrijf.

Begeleidend apparaat

Reinig de geleidingsinrichting regelmatig met perslucht. Reinig ook de trapeziumvormige schroef van het apparaat en de twee stelmoeren erop (FIGUUR P / 1).

Bladbeschermmer

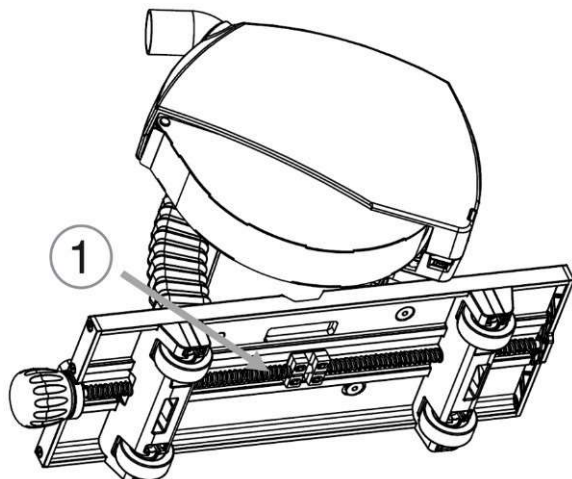
⚠ WAARSCHUWING: Controleer regelmatig de juiste werking van de onderste beschermkap. Om de functie te controleren, opent u de beschermkap in de volledig geopende stand en laat u deze vervolgens los. Na het loslaten van de bladafdekking moet deze zonder vertraging of wrijving terugkeren naar de gesloten positie.

Spaanders van kunststof leidingen kunnen zich in de bladbeschermers verzamelen. Maak er een regel van om de beschermkap regelmatig schoon te maken en let er vooral op dat de beweging van de bewegende beschermkap niet wordt belemmerd.

Motor

Houd de ventilatieopeningen van de motor schoon om een vrije luchtstroom mogelijk te maken.

FIGUUR P



Kunststof onderdelen

Reinig de kunststof onderdelen met een zachte doek. Gebruik alleen milde reinigingsmiddelen. Gebruik geen oplosmiddelen of andere sterke reinigingsmiddelen, omdat deze de plastic onderdelen en gelakte oppervlakken kunnen beschadigen.

Stroomkabel

Controleer regelmatig de staat van de stroomkabel. Als het vervangen van het netsnoer nodig is, moet dit worden gedaan door de fabrikant of zijn vertegenwoordiger om gevaar voor de veiligheid te voorkomen. Correct gebruik en regelmatig onderhoud en reiniging zorgen voor een betrouwbare werking van de pijpzaag.

Milieu

Aparte collectie. Dit product mag niet met het normale huisvuil worden weggegooid. Als uw Exact PipeCut-machine versleten is, gooi deze dan niet bij het normale huisvuil. Dit product moet apart worden gerecycled. Gescheiden recycling van gebruikte producten en verpakkingen ondersteunt recycling en terugwinning van materialen. Hergebruik van gerecyclede materialen helpt de vervuiling van het milieu te voorkomen. Volgens de lokale regelgeving is het mogelijk om huishoudelijke apparaten bij de gemeentelijke afvaldepots of bij de dealer af te leveren bij aankoop van een nieuw product.

Garantie

Garantievoorwaarden geldig vanaf 01.01.2018.

Als de Exact PipeCut-zaag binnen de garantietermijn onbruikbaar wordt als gevolg van materiaal- of fabricagefouten, zullen we naar eigen goeddunken de Exact PipeCut-zaag repareren of gratis een geheel nieuwe of in de fabriek gereviseerde Exact PipeCut-zaag leveren.

De garantietermijn van Exact Tools is 12 maanden vanaf de aankoopdatum.

De garantie is alleen geldig als:

- 1.) Een kopie van een gedateerde aankoopbon wordtteruggestuurd naar het geautoriseerde garantiereparatiecentrum of is geüpload naar onze website op het moment van garantieregistratie.
- 2.) De Exact PipeCut Saw is niet misbruikt.
- 3.) Er is geen poging gedaan door niet-goedgekeurde personen om de zaag te repareren.
- 4.) De Exact PipeCut-zaag is gebruikt in overeenstemming met de bedienings-, veiligheids- en onderhoudsinstructies in deze instructies.
- 5.) De Exact PipeCut Saw is binnen de garantieperiode afgeleverd bij een erkend garantiereparatiecentrum.

LET OP! De Exact PipeCut-zaag moet franco naar het geautoriseerde garantiereparatiecentrum worden verzonden. Als de Exact PipeCut-zaag onder garantie wordt gerepareerd, wordt de retourzending vrachtvrij gemaakt.

VOORZICHTIGHEID!

De volgende artikelen of diensten zijn uitgesloten voor garantieclaims:

- Zaagbladen
- Carbon brushes
- Blad of bevestigingsflens
- Bladbevestigingsmoer of -schroef
- Normale slijtage
- Storingen veroorzaakt door misbruik of ongeval
- Water, brand of fysieke schade
- Kabels
- Aanpassing van excentrisch verstelwiel
- Als een verkeerd type generator als stroombron is gebruikt.

Exact Pipe Cut bedieningstips

Reinig de binnenkant van de bladbeschermers na het doorzagen van kunststof leidingen.

Kleinere pijpen zijn gemakkelijker te snijden door de pijp handmatig op tafel of op de vloer te draaien.

VOORZICHTIGHEID! Draai de pijp naar u toe als u dit handmatig doet. Draai de pijp niet te snel.

Controleer regelmatig de staat van het blad.

Het snijproces is verdeeld in twee fasen: eerst moet u door de buiswand snijden en vervolgens rond de buis snijden.

Overbelast de zaag niet terwijl u ononderbroken werkt. De pipecut zal oververhit raken en metalen onderdelen kunnen erg heet worden. In dit geval kunnen de motor, de versnellingsbak en het blad beschadigd raken.

Houd de motoreenheid omhoog wanneer u niet snijdt. Plaats het gereedschap nooit op de buis met de motoreenheid in vergrendelde / snijdende positie.

Opzettelijk blanco gelaten

Factoren die de levensduur van het mes beïnvloeden:

- Materiaal van de buis
- Geschiktheid van het mes voor het buismateriaal
- Correcte instelling van het motortoerental
- Wanddikte van de buis:
- Voedingssnelheid
- Gladheid van de buis
- Algemene gebruikerskennis
- Reinheid van de buis
- Lasnaad op de buis
- Bladsnelheid

Factoren die de rechtheid van het snijden beïnvloeden:

- Staat van het blad
- Wanddikte van de buis
- Voedingssnelheid
- Gladheid van het voer
- Algemene gebruikerskennis
- Reinheid van de pijp
- Pijpomtrek
- Te los of te strak grijpparaat
- Blad te strak

Maximaal aanbevolen buiswanddiktes van verschillende materialen, die kunnen worden gesneden door de Exact P1000-machine**P1000**

Kunststoffen

Max. buiswanddikte 75 mm / 2.9"

AANDACHT! Snij geen buizen met een dikkere dan de bovengenoemde wanddikte.

AANDACHT! Controleer de status en staat van het mes voordat u gaat snijden!

Door voortdurende productontwikkeling kan deze handleiding worden gewijzigd. Er worden geen wijzigingen apart gemeld.

Kijk voor meer informatie op
www.exacttools.com