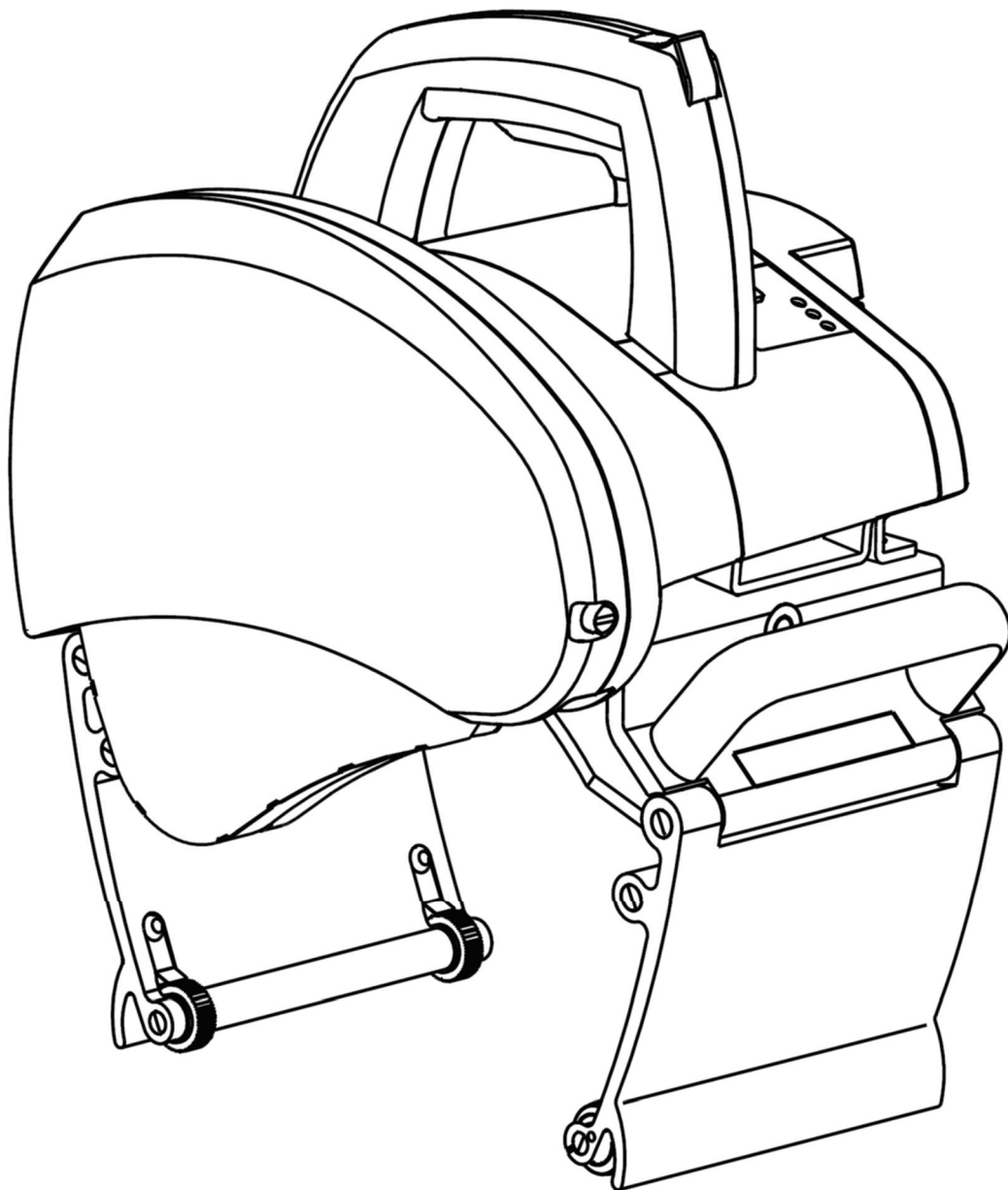


exact

NL Handleiding

PipeCut 220 Pro Series



Alle instructies zijn beschikbaar op de website: exacttools.com/manuals

exact Patent: US7, 257,895, JP4010941, EP1301311, FI108927, KR10-0634113

Opzettelijk blanco gelaten

Exact PipeCut 220 Pro Series

Gegevens van Exact PipeCut-zaagbladen

1. Exact TCT-zaagbladen zijn voor het snijden van staal, koper, aluminium en alle soorten kunststof buismaterialen. Exact TCT-zaagbladen kunnen worden geslepen.
2. Exact CERMET-zaagbladen zijn bedoeld voor het snijden van roestvrij staal, zuurbestendige materialen, staal, koper, aluminium en alle soorten kunststof buismaterialen. Exact CERMET-zaagbladen kunnen geslepen worden.
3. Exact CERMET-ALU zaagbladen zijn voor het zagen van alle soorten aluminium en kunststof buismaterialen.
4. Exact CERMET ALU zaagbladen kunnen geslepen worden. Exact TCT P-bladen zijn bedoeld voor het snijden van alle soorten kunststof buismaterialen. Exact TCT P-zaagbladen kunnen geslepen worden.
5. Exact DIAMOND X-schijven zijn alleen voor het snijden van gietijzer of nodulair gietijzer. Exact DIAMOND X-schijven kunnen niet geslepen worden.

Conformiteitsverklaring

Wij verklaren onder onze eigen verantwoordelijkheid, dat de pijpsnijmachines van Exact PipeCut 220 Pro Series, beschreven onder "Technische gegevens", in overeenstemming is met de volgende normen of standaardisatiedocumenten:

EN 62841-1:2015, EN 62841-2-5:2014, EN 55014-1:2017, EN 55014-2:2015, EN 61000-3-2:2018, EN 61000-3-3:2002 volgens de technische bepalingen van de richtlijnen 2006/42/EG en 2014/30/EU

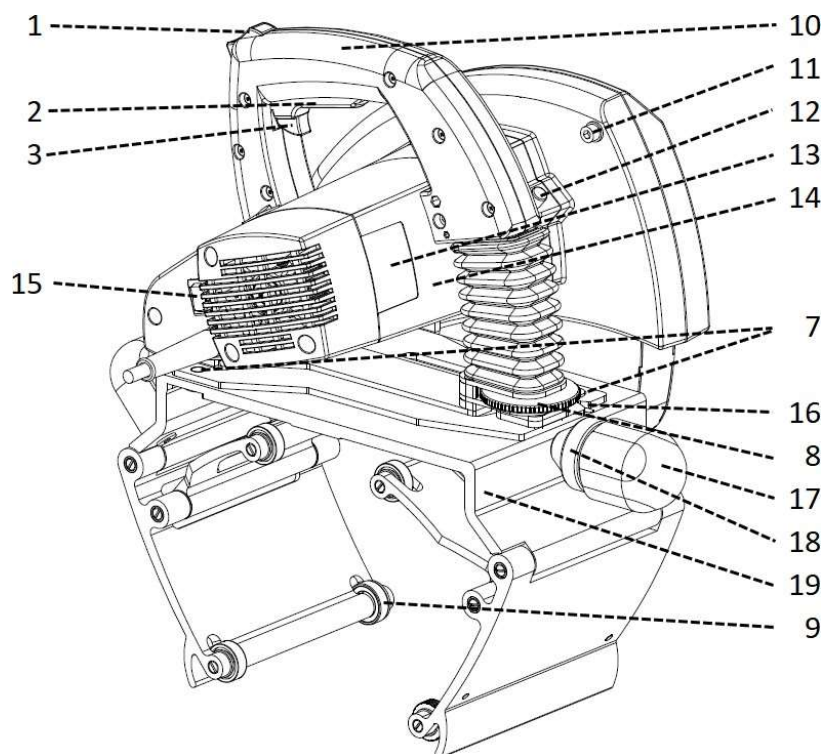
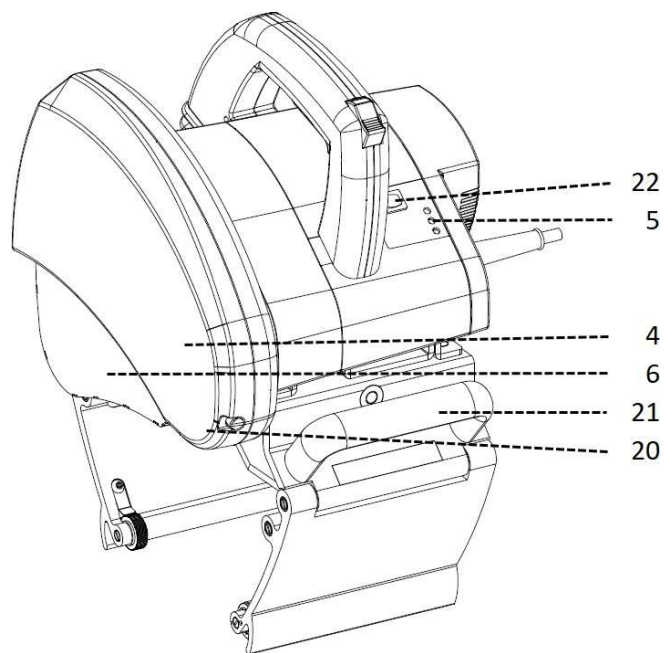
Voor meer informatie kunt u contact opnemen met Exact Tools op onderstaand adres. Het technische dossier is beschikbaar op onderstaand adres. De persoon die bevoegd is om het technisch dossier samen te stellen: Marko Törrönen, R&D Manager, Exact Tools Oy (marko.torronen@exacttools.com) Helsinki, 08.01.2020



Seppo Makkonen
Voorzitter van de
Raad van Bestuur
Exact Tools Oy
Särkiniementie 5 B
64 FI-00210
Helsinki Finland

FIGUUR A

- 1 Ontgrendelingschakelaar
- 2 Aan/uit-schakelaar
- 3 Vergrendelingshendel van de stroomschakelaar (voor de schakelaar)
- 4 Bladbeschermkap
- 5 Overbelastingsindicatielampjes
- 6 Bewegende beschermkap
- 7 Borgschroeven van de motoreenheid (2 stuks)
- 8 Instelwiel voor zaagdiepte
- 9 Grijpverstelwiel
- 10 Handvat
- 11 Bladbeschermingschroef
- 12 Bladvergrendelingspen
- 13 Typeplaatje
- 14 Motoreenheid
- 15 Blad RPM keuzeschakelaar
- 16 Instellingsindicator motoreenheid
- 17 Instelknop grijpinrichting
- 18 Vergrendelkraag voor grijpinrichting
- 19 Grijpparaat
- 20 Laseraanwijzer (binnen de bladbescherming)
- 21 Handgreep
- 22 Laserschakelaar



Inhoud

Informatie

Technische data	5
Verpakkingsinhoud	5

Veiligheid

Veiligheidsinstructies	6
------------------------	---

Operatie

Functionele beschrijving	9
Producteigenschappen	9
Voordat u het gereedschap gebruikt	10
Aansluiting op netvoeding	10
De buis op steunen plaatsen	10
De pijpzaag op de pijp bevestigen	10
Doorboren van de pijpwand	11
Snijden rond de pijp	11
Overbelastingsbeveiliging en RPM aanpassing	13
Een uitleg over belichting van indicatoren	13
Mogelijke verkeerde uitlijning van de snede verbeteren	13
Aanpassing snijresultaat op Exact PipeCut	14
220 Pro Series	
De snijdiepte-instelling gebruiken	15
Het blad installeren en vervangen	16
Onderhouds- en service-instructies	16
Milieu / verwijdering	17
Garantie / garantievoorwaarden	17
Tips voor het gebruik van Exact PipeCut-zagen	17
Extra uitrusting	18
Theoretische maximale zaagdieptes	19

Exact PipeCut 220 Pro Series pijpzaag

Spanning	230V/50–60Hz or 120V50–60Hz
Kracht	1600W - 230 V /15 A -120V
Onbelaste snelheid	I(low)=1900/min,II(high)=2885 /min
Blad diameter	140mm(5.6"),165mm(6.5"),180mm(7.2")
Opstelling van boor	62mm(2.44")
Gewicht	11,5kg (25 lbs),
Gebruiksbereik Ø 220 Pro-serie	20mm–220mm(0.8"–8.7")
Maximaal buiswand, kunststof en andere zachte materialen	35mm(1.4")
Max.buis want, staal	16 mm (0,6") 230V / 0.5" (12mm) 120V
Beschermingsklasse	▣/ II
Spilvergrendeling	Ja
Snelheid voorselectie	Ja
Constante elektronische controle	Ja
Overbelastingsbeveiliging:	Ja
Gereduceerde startstroom	Ja
Trilling, A_h	< 2,5 m/s ²
Trillingonzekerheid, K	1,5 m/s ²
LpA (geluidsdruk)	96 dB(A)
KpA (onzekerheid geluidsdruk)	3 dB(A)
LWA (akoestisch vermogen)	107dB(A)
KWA (onzekerheid akoestische vermogens)	3 dB(A)
Aanbevolen generatorcapaciteit	3500watt

De opgegeven waarden gelden voor nominale spanningen [U] van 230 V. Voor lagere spanningen en modellen voor specifieke landen kunnen deze waarden variëren.

Exact PipeCut 220 Pro Series pijpsnijsystemen

Inhoud van het pakket, controleer of het pakket de volgende onderdelen bevat:

1. Schoudertas van Exact PipeCut Systeem
2. Exact PipeCut 220 Pro Series pijpzaag met geïnstalleerd blad
3. Pijpsnijsteunen 4 stuks
4. Gebruiksaanwijzing
5. Inbussleutels, 5 mm en 2 mm, bevestigd aan zaag



Definities: Veiligheidsinstructies

De onderstaande definities beschrijven de ernst van elk signaalwoord. Lees de handleiding en let op deze symbolen.



GEVAAR: Geeft een dreigende gevaarlijke situatie aan die, indien niet vermeden, zal resulteren in ernstig letsel of in extreme gevallen een dodelijke afloop.



WAARSCHUWING: Geeft een mogelijk gevaarlijke situatie aan die, indien niet vermeden, kan leiden tot ernstig letsel of in extreme gevallen tot de dood.



VOORZICHTIGHEID: Geeft een mogelijk gevaarlijke situatie aan die, indien niet vermeden, kan leiden tot licht of matig letsel.



AANKONDIGING: Geeft een praktijk aan die geen verband houdt met persoonlijk letsel en die, indien niet vermeden, kan leiden tot materiële schade.



Geeft het risico van een elektrische schok aan.

Symbolen op de machine.



Gebruik gehoorbescherming.



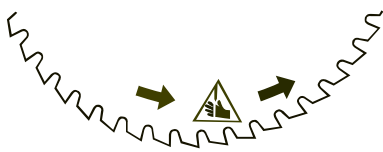
Gebruik handschoenen.



Lees de instructies voor gebruik.



Laserstraling: niet rechtstreeks in de straal kijken.



Zaagblad: Zaagblad achter deze afdekking, steek geen vingers of andere lichaamsdelen in deze afdekking.

Bedienings-, veiligheids- en service-instructies

Lees deze bedienings-, veiligheids- en service-instructies zorgvuldig door voordat u de pijpzaag in gebruik neemt..

Bewaar deze instructies op een plaats waar alle operators van pijpzagen toegang hebben. Naast deze instructies officiële werk-, gezondheids- en veiligheidsregels moeten gevolgd worden. Exact PipeCut is alleen voor professioneel gebruik.

Let op het artikelnummer op het typeplaatje van uw machine. De handelsnamen van de afzonderlijke machines kunnen verschillen.

Alleen voor elektrisch gereedschap zonder verminderde startstroom: Startcycli genereren korte spanningsdalingen.

Bij ongunstige omstandigheden in het net kunnen storingen optreden met andere apparatuur/machines. Bij systeemimpedanties lager dan 0,36 ohm zijn geen storingen te verwachten.

Informatie over ruis/trillingen

Het trillingsemissieniveau in dit informatieblad is gemeten in overeenstemming met een gestandaardiseerde test gegeven in EN62481-2-5:2014

Gebruik gehoorbescherming!

Trillingsniveauwaarden (som van vectoren van drie richtingen) zijn gedefinieerd in overeenstemming met norm EN62841-2-5:2014:
Trillingsnelheid $a_h = < 2,5 \text{ m/s}^2$,
Wisselvalligheid $K = 1,5 \text{ m/s}^2$.

Het trillingsemissieniveau in dit informatieblad is gemeten in overeenstemming met een gestandaardiseerde test gegeven in EN62841-2-5:2014 en kan worden gebruikt om het ene gereedschap met het andere te vergelijken. Het kan worden gebruikt voor een voorlopige beoordeling van de blootstelling.



WAARSCHUWING: Het aangegeven trillingsemissieniveau vertegenwoordigt het niveau tijdens de belangrijkste toepassingen van het gereedschap.

Als het gereedschap echter voor verschillende toepassingen, met verschillende accessoires of slecht onderhouden wordt gebruikt, kan de trillingsemissie verschillen. Dit kan het blootstellingsniveau gedurende de totale werkperiode aanzienlijk verhogen.

Bij een schatting van de mate van blootstelling aan trillingen moet ook rekening worden gehouden met de tijdstippen waarop het gereedschap is uitgeschakeld of in bedrijf is, maar het werk niet daadwerkelijk doet. Dit kan het blootstellingsniveau gedurende de totale werkperiode aanzienlijk verminderen.

Identificeer aanvullende veiligheidsmaatregelen om de operator te beschermen tegen de effecten van trillingen, zoals: onderhoud het gereedschap en de accessoires, houd de handen warm, organiseer werkpatronen.



WAARSCHUWING:

Als het Exact PipeCut 220 Pro Serie-gereedschap wordt gebruikt met generator of verlengsnoeren, zijn hun minimumvereisten als volgt:

Generator: minimaal vermogen van 3500 watt, als er geen andere elektrische apparatuur tegelijkertijd wordt gebruikt.

Verlengsnoeren 230 V: De maximale lengte - 25 meter. Kabeldoorsnede - niet minder dan 1,5mm².

Verlengsnoeren 120 V: De maximale lengte – 82 ft Extra Heavy Duty.

Algemene veiligheidswaarschuwingen voor elektrisch gereedschap



WAARSCHUWING: Lees alle veiligheidswaarschuwingen, illustraties en specificaties die bij dit elektrische gereedschap worden geleverd. Het niet opvolgen van alle onderstaande instructies kan leiden tot elektrische schokken, brand en/of ernstig letsel.

Bewaar alle waarschuwingen en instructies voor toekomstig gebruik.

De term "elektrisch gereedschap" in de waarschuwingen verwijst naar uw op het elektriciteitsnet aangesloten elektrisch gereedschap (met snoer) of batterijgevoed (snoerloos) elektrisch gereedschap.

1 Veiligheid op de werkvloer

- a) **Houd het werkgebied schoon en goed verlicht.** Rommelige of donkere gebieden nodigen uit tot ongelukken.
- b) **Gebruik elektrisch gereedschap niet in explosieve atmosferen, zoals in de aanwezigheid van brandbare vloeistoffen, gassen of stof.** Elektrisch gereedschap veroorzaakt vonken die het stof of de dampen kunnen doen ontbranden.
- c) **Hou kinderen en omstanders uit de buurt tijdens het gebruik van elektrisch gereedschap.** Aflleiding kan er toe leiden dat u de controle verliest.

2 Elektrische veiligheid

- a) **Stekkers voor elektrisch gereedschap moeten in het stopcontact passen. Wijzig de stekker nooit op geen enkele manier. Gebruik geen adapterstekkers bij geaard elektrisch gereedschap.** Aflleiding kan ertoe leiden dat u de controle verliest.
- b) **Vermijd lichamelijke contact met geaarde oppervlakken, zoals buizen, radiatoren, fornuizen en koelkasten.** Er is een verhoogd risico op elektrische schokken als uw lichaam niet geaard is.
- c) **Stel elektrisch gereedschap niet bloot aan regen of natte omstandigheden.** Binnendringende water zal de risk van elektrische schok van elektrische gereedschap verhogen.
- d) **Misbruik het snoer niet. Gebruik het snoer nooit om het elektrisch gereedschap te dragen, te trekken of los koppelen. Houdt het snoer uit de buurt van hitte, olie, scherpe randen, of bewegende onderdelen.** Beschadigde of onorderlijke snoeren verhogen het risico op elektrische schokken.
- e) **Als u het elektrisch gereedschap buitenhuis gebruikt, neem dan een verlengsnoer dat geschikt is voor buitenshuis- gebruik.** Use of acord suitable for outdoor use reduces the risk of electric shock.
- f) **Als het overmatig is om elektrisch gereedschap in een vochtige omgeving te gebruiken, neem dan een door een aardlekschakelaar (RCD) beveiligde voeding.** Het gebruik van een aardlekschakelaar vermindert het risico op elektrische schokken.

3 Persoonlijke veiligheid

- a) **Blijf alert, let op wat u doet en gebruik u gezond verstand bij het bedienen van elektrisch gereedschap als u moe bent of onder invloed bent van drugs, alcohol of medicijnen.** Een moment van

onoplettendheid tijdens het gebruik van elektrisch gereedschap kan leiden tot ernstig persoonlijk letsel.

- b) **Gebruik persoonlijke beschermingsmiddelen. se personal protective equipment. Draag altijd oogbescherming.** Beschermende uitrusting zoals een stofmasker, antislip veiligheidsschoenen, veiligheidshelm of gehoorbescherming die voor geschikte omstandigheden wordt gebruikt, zal persoonlijk letsel verminderen.
 - c) **Voorkom onverwacht starten. Zorg ervoor dat de schakelaar in de uit-stand staat voordat u het gereedschap aansluit op de stroombron en/of accu oppakt of start.** Het dragen van elektrisch gereedschap met uw finger op een schakelaar of het activeren van elektrisch gereedschap waarbij de schakelaar is ingeschakeld, leidt tot ongelukken.
 - d) **Verwijder eventuele stelsleutels of sleutels voordat u het elektrisch gereedschap inschakelt.** Een moersleutel of een sleutel die aan een draaiend onderdeel van het elektrisch gereedschap is achtergebleven, kan leiden tot persoonlijk letsel.
 - e) **Reik niet te ver. Houd te allen tijde een goede basis en balans.** Dit zorgt voor een betere controle over het elektrisch gereedschap in onverwachte situaties.
 - f) **Kleed je goed. Draag geen losse kleding of sieraden. Houd uw haar en kleding uit de buurt van bewegende delen.** Losse kleding, sieraden of lang haar kunnen vast komen te zitten in bewegende delen.
 - g) **Als er apparaten zijn voor het aansluiten van stofafzuig- en opvangvoorzieningen, zorg er dan voor dat deze zijn aangesloten en op de juiste manier worden gebruikt.** Het gebruik van stofafzuiging kan stofgerelateerde gevaren verminderen.
 - h) **Laat bekendheid, opgedaan door veelvuldig gebruik van gereedschappen, er niet toe leiden dat u zelfgenoegzaam wordt en de veiligheidsprincipes van gereedschappen negeert.** Een onvoorzichtige actie kan binnen een fractie van een seconde ernstige verwondingen veroorzaken.
- ### 4 Gebruik en onderhoud van elektrisch gereedschap
- a) **Forseer het elektrische gereedschap niet. Gebruik het juiste elektrische gereedschap voor u toepassing.** Het juiste elektrische gereedschap zal het werk beter en veiliger doen in het tempo waarvoor het is ontworpen.
 - b) **Gebruik het elektrische gereedschap niet als de schakelaar het niet in- en uit schakelt.** Elk elektrisch gereedschap dat niet met schakelaar kan worden bediend is gevaarlijk en moet gerepareerd worden.
 - c) **Haal het stekker uit het stopcontact en/of verwijder de accu indien afneembaar van elektrisch gereedschap voordat u aanpassingen maakt, accessoires verwisselt of elektrisch gereedschap opbergt.** Dergelijke preventie van veiligheidsmaatregelen vermindert het risico dat het elektrische gereedschap per ongeluk wordt gestart.
 - d) **Bewaar het elektrische gereedschap buiten de bereik van kinderen en laat niet toe dat personen die niet bekend zijn met het elektrische gereedschap of deze instructies, deze gereedschap gaan bedienen.** Elektrisch gereedschap is gevaarlijk in de handen van ongetrainde gebruikers.

e) **Gebruik het elektrisch gereedschap, de accessoires en de onderdelen volgens deze instructies rekening houdend met arbeidsomstandigheden en de werk wat moest gedaan worden. werktobeperformd.** Het gebruik van het elektrisch gereedschap voor andere handelingen dan bedoeld kan leiden tot gevaarlijke situaties.

f) **Bewaar snijgereedschappen scherp en schoon.** Goed onderhouden snijgereedschappen met scherpe snijkanten zal minder snel vast lopen en zijn makkelijker te controleren.

g) **Gebruik het elektrisch gereedschap, de accessoires en de gereedschapsbits etc. in overeenstemming met deze instructies, rekening houdend met de werkomstandigheden en de uit te voeren werkzaamheden.** Gebruik van het elektrische gereedschap voor bewerkingen anders dan bedoeld, kan leiden tot gevaarlijke situaties.

h) **Houd handgrepen en grijpvlakken droog, schoon en vrij van olie en vet.** Gladde handgrepen en grijpoppervlakken maken een veilige hantering en controle van het gereedschap in onverwachte situaties niet mogelijk.

5 Dienst

a) **Laat u elektrisch gereedschap onderhouden door gekwalificeerd reparatiecentrum en gebruik uitsluitend identieke vervangende onderdelen.** Dat zorgt ervoor dat veiligheid van elektrisch gereedschap behouden blijft.

Snijprocedures

a)  **GEVAAR: Houd u handen uit de buurt van het snijgebied en het blad. Houd u tweede hand op extra handgreep of het motorhuis.** Als beide handen de zaag vast houden kunnen ze niet door het zaagblad worden gesnijden.

b) **Reik niet onder het werkstuk.** De beschermkap kan u niet beschermen tegen het blad onder het werkstuk.

c) **Pas de zaagdikte aan de dikte volgens de dikte van het werkstuk aan.** Minder dan een volledige tand van een blad tanden moet zichtbaar zijn onder het werkstuk.

d) **Hou het werkstuk tijdens het zagen nooit in u handen of over u heen.** Zet het werkstuk vast op een stabiele platvorm. Het is belangrijk om het werk goed te ondersteunen om blootstelling van het lichaam, vastlopen van het blad of verlies van controle te minimaliseren.

e) **Houd het elektrisch gereedschap vast aan de geïsoleerde grijpvlakken wanneer u de handeling uitvoert waarbij het snijgereedschap in contact kan komen met verborgen bedrading of zijn eigen snoer.** Contact met "stroomvoerende draad" zal ook blootliggende metalen delen van het elektrisch gereedschap onder spanning brengen en kan de bediener een elektrische schok geven.

f) **Gebruik bij het schulpen altijd een parallelgeleider of richtlijnaangeleider.** Dit verbetert de snij nauwkeurigheid en vermindert de kans op vastlopen van het blad.

g) **Gebruik altijd zaagbladen met de juiste maat en vorm (diamante versus rond) van de asgaten.**

Zaagbladen die niet passen bij de montagehardware van de zaag zullen uit het midden lopen, waardoor u de controle over machine kunt verliezen.

h) **Gebruik nooit beschadigde of incorrect bladringen of bouten.** De zaagbladen en bouten zijn speciaal ontworpen voor uw zaag, voor optimale prestaties en een veilige werking.

Verdere veiligheidsinstructies

Oorzaken van een terugslag en gerelateerde waarschuwingen.

- terugslag is een plotselinge reactie op een bekneld, vastgelopen of verkeerd uitgelijnd zaagblad waardoor het ongecontroleerde zaag omhoog en uit het werkstuk, in het richting van gebruiker wordt getild;

- wanneer het blad wordt bekneld of stevig vastgeklemd door het sluiten van de snede, stopt het blad, stopt het blad en de motorreactie drijft de eenheid snel terug naar bediener;

- als het blad in de snede verdraaid of niet goed uitgelijnd raakt, kunnen de tanden aan de achterrand van het blad in het bovenoppervlak van het hout graven, waardoor het blad uit de zaagsnede klimt en terugspringt in de richting van de gebruiker.

Terugslag is het gevolg van verkeerd gebruik van de zaag en/of onjuiste bedieningsprocedures of omstandigheden en kan worden voorkomen door de juiste voorzorgsmaatregelen te nemen die hieronder worden beschreven.

a) **Hou deze zaag met beide handen stevig vast en positioneer uw armen om de terugslagkrachten te weerstaan. Plaats uw lichaam aan weerszijden van het blad maar niet in lijn van het blad.** Terugslag kan ertoe leiden dat de zaag achteruit springt, maar terugslagklachten kunnen door de bediener worden beheerst als de juiste voorzorgsmaatregelen worden genomen.

b) **Wanneer het zaagblad vast loopt of wanneer het zaagsnede op welke redenen dan ook wordt onderbroken, laat u de stekker los en houdt u de zaag onbeweeglijk in het materiaal totdat het zaagblad volledig tot stilstand komt. Probeer nooit om de zaag van het werk te verwijderen of de zaag naar achteren te trekken terwijl het blad in beweging is, anders kan er een terugslag optreden.** Onderzoek en onderneem corrigerende maatregelen om de oorzaak van het vastlopen van het blad te elimineren.

c) **Wanneer u een zaag in het werkstuk opnieuw start, centreert u het zaagblad in de zaagsnede zodat de zaagtanden niet in het materiaal grijpen.** Als een zaagblad vastloopt, kan het omhoog lopen of terugslaan van het werkstuk wanneer de zaag opnieuw wordt gestart.

d) **Ondersteun grote panelen om het risico van beknelling van het blad en terugslag tot een minimum te beperken.** Grote panelen hebben de neiging door te zakken onder hun eigen gewicht. Steunen moeten aan beide zijden onder het paneel worden geplaatst, bij de snijlijn en bij de rand van het paneel.

e) **Gebruik geen botte of beschadigde bladen.** Ongeslepen of verkeerd afgestelde bladen produceren een smalle snede die overmatige wrijving, vastlopen van het blad en terugslag veroorzaakt.

f) **De vergrendelingshendels voor het instellen van de bladdiepte en de afschuining moeten stevig en veilig zijn voordat u gaat zagen.** Als de bladafstelling verschuift tijdens het zagen, kan dit vastlopen en terugslag veroorzaken

g) **Wees extra voorzichtig bij het zagen in bestaande muren of andere blinde gebieden.** Het uitstekende blad kan voorwerpen snijden die een terugslag kunnen veroorzaken.

Bewakingsfunctie

a) **Controleer voor elk gebruik of de beschermkap goed gesloten is. Gebruik de zaag niet als de beschermkap niet vrij kan bewegen en het zaagblad onmiddellijk omsluit. Klem of bind de beschermkap nooit zo dat het blad zichtbaar is.** Als de zaag per ongeluk valt, kan de beschermkap verbogen zijn. Controleer of het vrij kan bewegen en raakt niet het blad of enig ander onderdeel, in alle zaaghoeken en -dieptes aan.

b) **Controleer de werking van de beschermveer. Als de beschermkap en de veer niet goed werken, moeten ze voor gebruik worden nagekeken.** Dergelijke producten kunnen echter worden gebruikt in combinatie met de onderhavige uitvinding.

c) **Zorg ervoor dat de basisplaat van de zaag niet verschuift tijdens het uitvoeren van een "invalzaagsnede".** Als het blad zijwaarts verschuift, zal dit vastlopen en waarschijnlijk terugslag veroorzaken.

d) **Let er altijd op dat de beschermkap het zaagblad bedekt voordat u de zaag op de bank of vloer neer gaat zetten.** Een onbeschermd, uitlopend zaagblad zorgt ervoor dat de zaag achteruit loopt en snijdt wat er op zijn pad komt. Houd rekening met de tijd die het blad nodig heeft om te stoppen nadat de schakelaar is losgelaten.

De pijpzaag mag nooit worden gebruikt in de volgende gevallen:

- Er is water of een andere vloeistof, explosieve gassen of giftige chemicaliën in de te snijden leiding.
- De stroomschakelaar is defect.
- De stroomkabel is defect.
- Het lemmet is gebogen.
- Het lemmet is bot of in slechte staat.
- De kunststof onderdelen zijn gebarsen of er ontbreken onderdelen.
- De grijpereenheid is niet goed vastgedraaid rond de buis of is kromgetrokken.
- De bladbeschermkap of bewegende bladbeschermkap is beschadigd of verwijderd van de machine.
- De vergrendelingsmechanismen werken niet goed (ONTGRENDDEL - SCHAKELAAR).
- De pijpzaag is nat geworden.

Wanneer u de zaag gebruikt, moet u rekening houden met de volgende factoren:

- Ondersteun de te snijden pijpen goed zodat het blad niet tussen de uiteinden van de pijpen wordt geklemd.

- Ondersteun de pijp om veilig te kunnen snijden. Pijpsteunen zijn betrouwbaarder om de pijp vast te houden dan blote handen.
- Ondersteun de buis om veilig te kunnen snijden. Buissteunen zijn betrouwbaarder voor het vasthouden van de buis dan met blote handen.
- Zorg ervoor dat de te snijden leiding leeg is. Zorg ervoor dat niemand tijdens de operatie iets in de leiding stopt.
- Zorg ervoor dat de diameter en dikte van het blad geschikt zijn voor de zaag en dat het blad geschikt is voor de geselecteerde rotatiesnelheid.
- Gebruik geen beschadigde of defecte messen of mesflenzen. De flenzen en moeren van het blad zijn op maat gemaakt voor dit gereedschap om optimale bedrijfsprestaties en veiligheid te garanderen.
- 'Gebruik nooit axiale wrijvingskracht om het mes te stoppen, laat het vrij stoppen.
- Controleer de onderdelen van de mesbescherming, gebruik het gereedschap nooit als de meskappen niet op hun plaats zitten.
- Oefen nooit overmatige kracht uit bij het gebruik van de piper.
- Gebruik de pijpsnijder nooit om de pijp op te tillen wanneer deze op de pijp is bevestigd.
- Vermijd overmatige belasting van de elektromotor.
- Draag altijd een stofmasker bij het snijden van stoffen die stof produceren, bijvoorbeeld gietijzer met diamantzaagblad.
- Volg altijd de veiligheids- en bedieningshandleiding en applicatie-instructies.

Beoogd gebruik van PipeCut 220 Pro Series

De PipeCut 220 Pro Series pijpzaag is bedoeld voor gebruik als pijpfitter op de bouwplaats.

PipeCut 220 Pro Series kan alleen worden gebruikt voor het snijden van ronde buizen met een diameter van 20 mm-220 mm (0,8 "-8.7")

Maximale muureffecten:

Staal	16 mm (0,6")	230V / 0.5" (12mm)	120V
Kunststof	35 mm (1,4 ")		

De PipeCut 220 Pro Series pijpzaag kan worden gebruikt voor het zagen van alle normale pijpmaterialen zoals staal, roestvrij staal, gietijzer, koper, aluminium en kunststof. Gebruik bij het snijden van verschillende materialen altijd het juiste mes.

Zie de snijdieptetabel op pagina 19. PipeCut 220 Pro Series pijpzaag is niet bedoeld voor gebruik in industriële productie.

Gebruik alleen bladen binnen het diameterbereik dat in de technische gegevens wordt vermeld. Gebruik geen slijpschijven.

Gebruik geen zaagblad met een lagere snelheidsmarkering dan de onbelaste snelheid die op het elektrische gereedschap is aangegeven.

Gebruik pijphouders om de pijp die wordt gesneden te ondersteunen.

Bedieningsinstructies voor het Exact PipeCut 220 Pro Series-pijpsnijstelsel

Voordat u het gereedschap gebruikt:

- Zorg ervoor dat de motorunit rechtop staat.
- Controleer of de schijf correct is gemonteerd, in goede staat verkeert en geschikt is voor het te snijden materiaal.
- Zorg ervoor dat de geleidewielen van de pijpzaag draaien.
- Zorg ervoor dat de steunwielen draaien.
- Controleer de werking van de onderste beschermkap.
- Zorg ervoor dat de pijp leeg is.

Aansluiting op de netvoeding

Zorg ervoor dat de netspanning hetzelfde is als aangegeven op het typeplaatje (FIGUUR A / 13). Sluit de pijpzaag pas aan op het stopcontact nadat u eerst bovenstaande punten heeft gecontroleerd.

De buis op steunen plaatsen

Gebruik de systeemsteunen bij het snijden van buizen. Dit zorgt voor veilig werken en optimaal resultaat. Werk op een vlakke ondergrond. Plaats de buis op twee steunen zodat het snijpunt tussen de steunen ligt. Plaats nog twee steun onder beide uiteinden van de buis. Controleer of alle steunwielen contact maken met de buis (stel indien nodig bij, bijv. met stukken hout) (FIGUUR B1).

Wanneer u korte en lichtgewicht buizen snijdt, plaatst u de steunen zo dat het snijpunt zich buiten de steunen bevindt (FIGUUR B2).

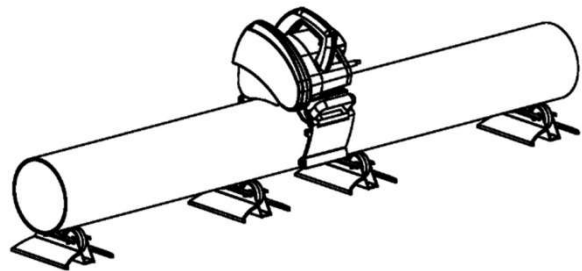
Ondersteun de buis indien nodig met uw linkerbeen. Een goede opstelling voorkomt dat het blad vastloopt wanneer de pijp wordt doorgesneden.

De pijpzaag aan de pijp bevestigen

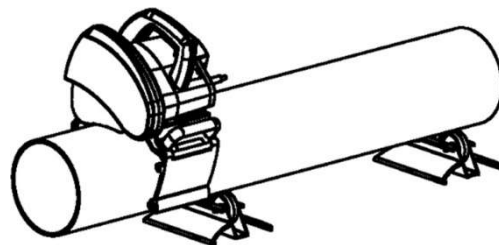
Open de grijpereenheid van de pijpzaag voldoende om de diameter van de pijp aan te passen door de afstelhendel aan de achterkant van de zaag te draaien (FIGUUR C / 1). Plaats de pijpzaag bovenop de pijp zodat de rand van de onderste beschermkap zich bij de snijmarkering bevindt. Bevestig de pijpzaag aan de pijp door aan de afstelhendel van de grijper te draaien totdat de grijper de te zagen pijp stevig vastgrijpt (FIGUUR C / 2).

Vergrendel het mechanisme door de borgring van de grijper vast te draaien (FIGUUR C / 3). Houd de leiding op zijn plaats en zorg ervoor dat de leidingzaag vrij kan bewegen in de richting waarin de leiding wordt geleid. Zorg er voor de veiligheid voor dat de stroomkabel van de pijpzaag zich links van de pijpzaag bevindt. De pijpzaag is nu klaar om te zagen.

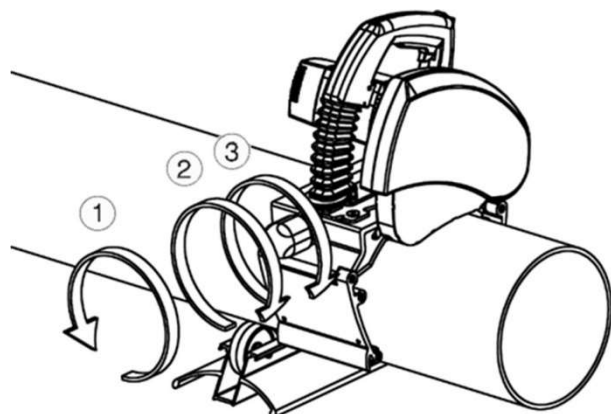
FIGUUR B1



FIGUUR B2



FIGUUR C



Doorboren van het pijp wand

Houd de bedieningshendel van de buiszaag stevig vast met uw rechterhand en plaats uw linkervoet op de buis op ongeveer 50 cm van de buiszaag.

Om de motor te starten, laat u eerst de vergrendelingshendel van de aan/uit-schakelaar los (FIGUUR D / 1) en duwt u de aan-uitschakelaar helemaal naar binnen (FIGUUR D / 2). Wacht tot het zaagblad op volle snelheid is voordat u begint te zagen.

Doorboor de buiswand door de bedieningshendel van de buiszaag langzaam en gelijkmatig naar beneden te drukken totdat het blad door de buiswand is gesneden (tijdens het doorboren mag de buis niet draaien).

Kijk naar de ONTGRENDELSCHAKELAAR tijdens de doorstekings operatie. De gele markering op ONTGRENDEL - SCHAKELAAR verdwijnt (FIGUUR E / 1-2) wanneer de pijpzaag in de zaagpositie is vergrendeld.

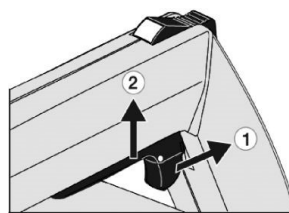
Nu is de motorunit vergrendeld in de zaagstand (FIGUUR F / 1) en kunt u veilig rond de buis beginnen te zagen.

Snijden rond de pijp

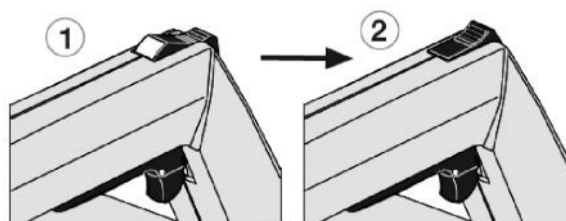
Begin met zagen door de pijpzaag vooruit te bewegen en tegelijkertijd te voorkomen dat de pijp draait, bijvoorbeeld met uw linkervoet (FIGUUR F / 2). Voer de pijpzaag naar voren voor gemakkelijke afstand.

Laat de pijp los, (verwijder je linkervoet van de pijp) en trek de pijpzaag naar achteren. De grijpeenheid zal de buis met de buiszaag naar achteren draaien.

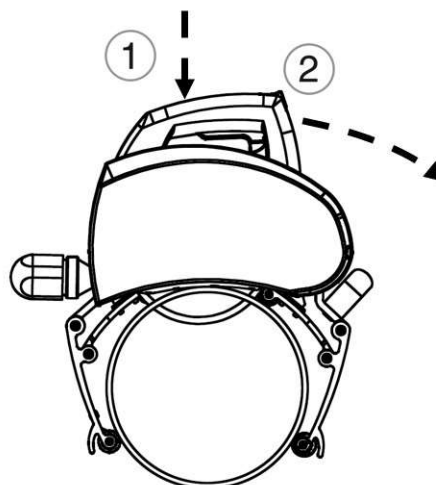
FIGUUR D



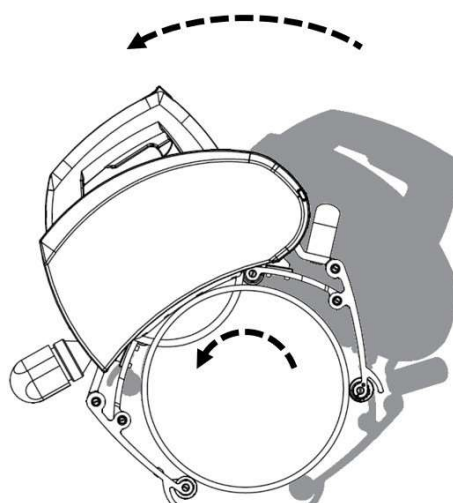
FIGUUR E



FIGUUR F



FIGUUR G



Voorkom dat de buis weer gaat draaien en start een nieuwe voerbeweging. Voer continu voorwaarts over ongeveer 1/6 van de omtrek van de buis (FIGUUR H). Maak de buis los en trek de buiszaag weer terug. Herhaal dit totdat de pijp is afgesneden.

Selecteer de invoersnelheid volgens het materiaal en de dikte van de muur:

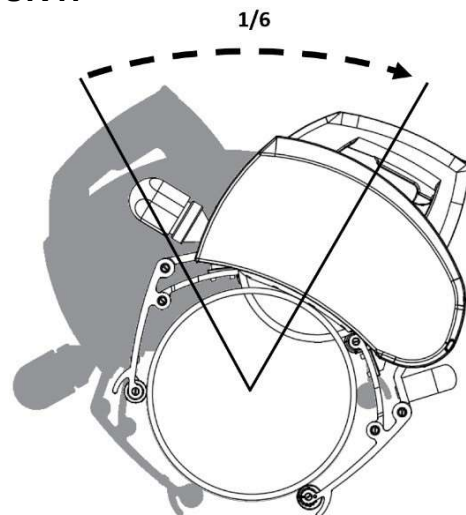
- Een te hoge snelheid kan het zaagblad beschadigen, de pijpzaag overbelasten en een slecht zaagresultaat geven.
- Een te lage snelheid kan leiden tot oververhitting van de bladpunt en ervoor zorgen dat het blad snel verslijt.

Let bij het snijden op de indicatielampjes (FIGUUR A / 5), deze geven aan of de motor overbelast of oververhit is.

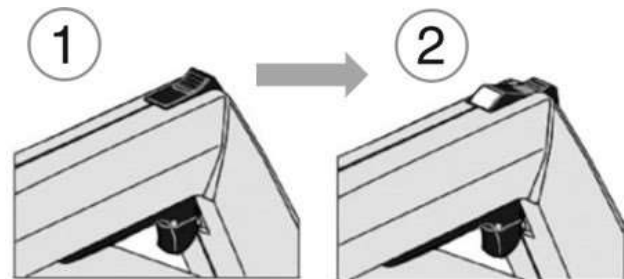
Let bij het snijden van kunststof vooral op de verwarming van het blad, de bladafdekkingen en de buis. Kunststof kan smelten, waardoor extra weerstand op het blad ontstaat en de correcte werking van de mbladafdekking wordt verhinderd.

Wanneer de leiding is afgesneden, duwt u de ONTGRENDELSCHAKELAAR naar voren totdat de gele markering zichtbaar is en de vergrendeling wordt ontgrendeld (FIGUUR I1 / 2).

FIGUUR H



FIGUUR I1

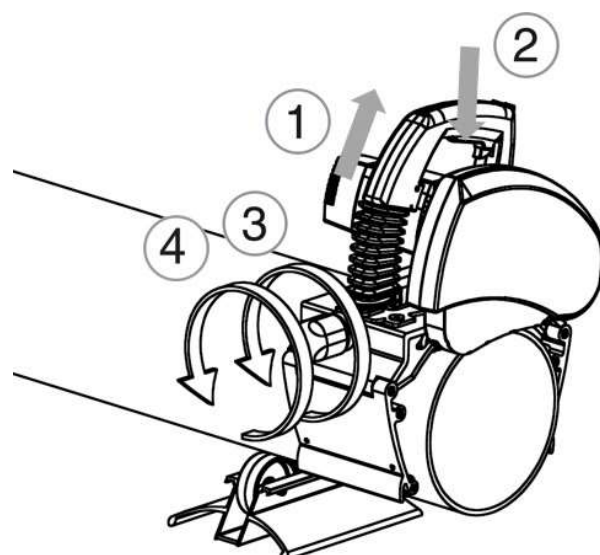


Breng nu de motorunit omhoog naar de startpositie (FIGUUR I2 / 1). Laat de aan/uit-schakelaar los (FIGUUR I2 / 2). Wanneer het blad is gestopt, opent u de vergrendelingskraag van de grijper (FIGUUR I2 / 3) en koppelt u de pijpzaag los van de buis door de afstelknop van de grijper los te draaien (FIGUUR I2 / 4). Zorg ervoor dat de bewegende onderste bladbeschermkap in de neerwaartse positie is neergelaten.

Mochten er problemen zijn tijdens het doorteking of snijden; abnormale geluiden of trillingen of als u het snijden moet onderbreken voordat de buis wordt doorgesneden, ontgrendel dan de vergrendeling van de motoreenheid door de ONTGRENDELSCHAKELAAR naar voren te duwen totdat de vergrendeling wordt opgeheven en til de motoreenheid op. Zodra het probleem is verholpen, begint u opnieuw te zagen.

Start de motor nooit wanneer deze in de zaagstand is vergrendeld of de tanden van het blad in contact zijn met de te zagen buis.

FIGUUR I2



RPM-selector en overbelastingsbeveiliging

De zaag heeft een toerentalregeling van het blad met twee snelheden (FIGUUR A / 15). Gebruik bij het snijden van roestvast of zuurbestendig staal de lagere RPM-instelling I. Gebruik bij het snijden van andere materialen de snellere RPM-instelling II.

De zaag heeft ook een overbelastingsbeveiliging die een elektrische motorbelasting weergeeft met drie indicatielampjes (FIGUUR A / 5).

Uitleg van indicatielampjes (FIGUUR J)

Normale operatie <i>Normaal vermogen</i>	Groen: AAN Geel: UIT Rood: AAN
Motortemperatuur hoog WAARSCHUWING <i>Normale power output</i>	Groen: UIT Geel: Knipperend Rood: UIT
Motorstroom hoog WAARSCHUWING <i>Afnemend power output</i>	Groen: UIT Geel: Knipperend Rood: UIT
Motortemperatuurbeveiliging actief <i>Power output zeer laag, alleen koeling met free running</i>	Groen: UIT Geel: UIT Rood: Knipperend
Temperatuursensor defect <i>Uitgangsvermogen laag om het werk af te maken</i>	Groen: UIT Geel: AAN Rood: UIT

GROEN Als het groene lampje brandt, zijn de motortemperatuur en het uitgangsvermogen normaal.

→ **Blijf gereedschap gebruiken.**

GEEL Als het gele lampje begint te knipperen, is de motor heet en/of overbelast.

→ **De snijsnelheid vertragen** (Het is mogelijk dat u een versleten mes gebruikt).

ROOD Als het rode lampje begint te knipperen, wordt het motorvermogen automatisch tot het minimum teruggebracht om de motor te beschermen. Snijden is niet mogelijk.

→ **Druk op de motorschakelaar en laat deze vrij draaien (ONDER ONBELASTING) tot het groene lampje gaat branden.**

AANDACHT! Als het gele lampje continu brandt, betekent dit dat de motorregeleenheid is beschadigd. U kunt het zagen afmaken, maar de zaag moet in gebruik worden genomen. Als de motorregeleenheid niet wordt gerepareerd, raakt de motor van de zaag beschadigd.

FIGUUR J

●	GA DOOR
○	WAARSCHUWING
●	DRAAI DE MOTOR TOT DE GROENE LICHT AAN IS

Foutcodeweergave

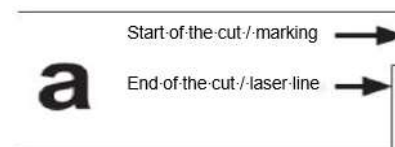
Als de elektronische besturingseenheid een probleem detecteert, geeft het een foutcode die de fout aangeeft. Deze foutcode wordt gegeven door het groene lampje te knipperen. Code zal bestaan uit knipperen gevolgd door een korte pauze. Er wordt een langere pauze tussen de codes gehouden. Om de codes te kunnen lezen, moet de hoofdschakelaar aangesloten blijven. Lijst van ferrorcodes vindt u hieronder.

No. van knipperen	Foutbeschrijving
1	Netfrequentie te hoog
2	Netfrequentie te laag
3	Netspanning misvormd
4	Netspanning te hoog
5	Interne referentiefout
6	Stroom te hoog of te laag tijdens softstart
7	Geen snelheidssignaal tijdens softstart
8	Snelheidssensor open tijdens softstart
9	Signaal snelheidssensor ongeldig tijdens softstart
10	Overbelasting van de motor tijdens bedrijf
11	Motoroverbelasting tijdens koeling vrije loop
12	Motoroverloaduringtemperaturesensorerror
13	Geen snelheidssignaal tijdens process
14	Snelheidssensor open tijdens bedrijf
15	Speedsensorsignalinvalidduringoperation

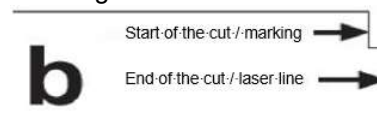
Mogelijke verkeerde uitlijning van de snede verbeteren

De snede wordt beïnvloed door vele factoren, b.v. de maat van de buis, het materiaal, de wanddikte, de kwaliteit van het oppervlak van de buis, de rondheid, lasnaden, toestand van het blad, voedingssnelheid, ervaring van de operator. Om deze reden kan de zaag naar links of rechts bewegen en een onvolmaakte zaagsnede veroorzaken (zie FIGUUR K).

FIGUUR K



De zaag is van rechts naar links verplaatst



De zaag is van links naar rechts verplaatst

Aanpassing snijresultaat op Exact PipeCut 220 Pro Series

Afstellen van de grijper

In het geval van een verkeerde uitlijning van het snijresultaat, is het eerste dat u moet controleren de uitlijning van de grijper. Uitlijning kan worden gecontroleerd met de laser:

1. Bevestig het apparaat aan de buis met de spanning die wordt gebruikt voor het snijden.
2. Met de motoreenheid omhoog, markeert u de positie van de laserlijn op de buis (FIGUUR L).
3. Duw de machine een paar keer rond de buis met de motorunit omhoog.
4. Controleer de positie van de laserlijn en de markering. Als deze niet op één lijn liggen, raadpleeg dan de onderstaande instructies om de uitlijning van de grijper aan te passen.

Binnen de grijpinrichting bevinden zich acht stuurwielen. Een daarvan is het instelwiel (FIGUUR A / 9). Houd er rekening mee dat de afstelling van dit wiel mogelijk voor elke buismaat en elk materiaal afzonderlijk moet worden gemaakt.

Stel het wiel af door de borgschroef (FIGUUR M / 1) los te draaien en het centrale deel van het wiel met de wijzers van de klok mee of tegen de klok in te draaien om de gewenste positie te verkrijgen (FIGUUR M / 2), vergrendel het wiel opnieuw (FIGUUR M/3).

Als de laserlijn zich links van de markering bevindt (FIGUUR K/a), draait u het centrale deel van het instelwiel zodat "d" kleiner is (FIGUUR M/a).

Als de laserlijn zich rechts van de markering bevindt (FIGUUR K/b), draait u het centrale deel van het instelwiel zodat "d" groter is (FIGUUR M/b). Het wordt aanbevolen om het stelwiel regelmatig te smeren.

De uitlijning van het blad aanpassen

Als het snijden niet haaks is en de grijper is uitgelijnd, kan de uitlijning van het blad ook worden aangepast.

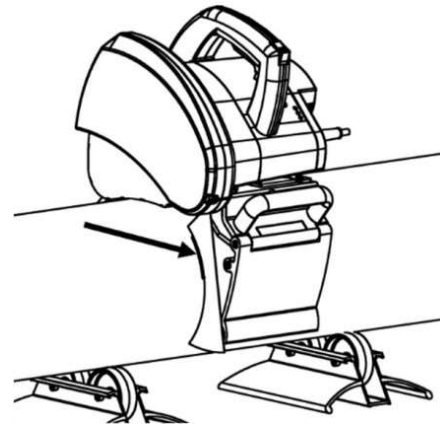
VOORZICHTIGHEID! Het afstellen van de uitlijning van het blad is zeer effectief en kan leiden tot beschadiging van het blad en/of de zaag als het te veel wordt afgesteld.

Let op voordat u de afstelling maakt de uitlijning van de bodyplate (FIGUUR N / 1), voor het geval het nodig is om terug te keren naar de oorspronkelijke instelling. Draai de twee schroeven los waarmee de carrosserieplaat is bevestigd. FIGUUR N / 2.

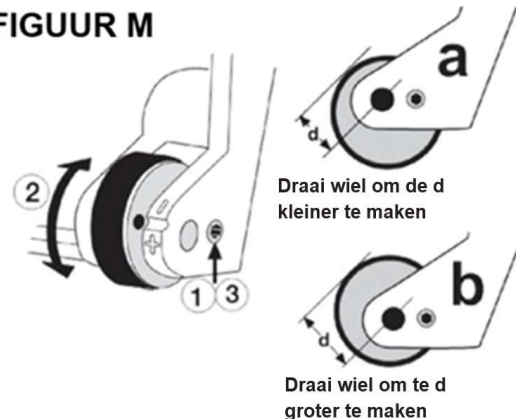
Draai de carrosserieplaat in de gewenste richting en zet de twee schroeven vast. Maak slechts kleine aanpassingen tegelijk. Als de snijlijn van rechts naar links gaat (FIGUUR K/a), draait u de carrosserieplaat met de klok mee (FIGUUR O/1). Als de snijlijn van links naar rechts gaat (FIGUUR K/b), draait u de carrosserieplaat tegen de klok in (FIGUUR O/2).

LET OP! De afstelindicator aan de achterkant van de afstelplaat geeft wel de exacte maat van afstelling. De indicator toont alleen de afstelrichting en de grootteklasse.

FIGUUR L



FIGUUR M



FIGUUR N

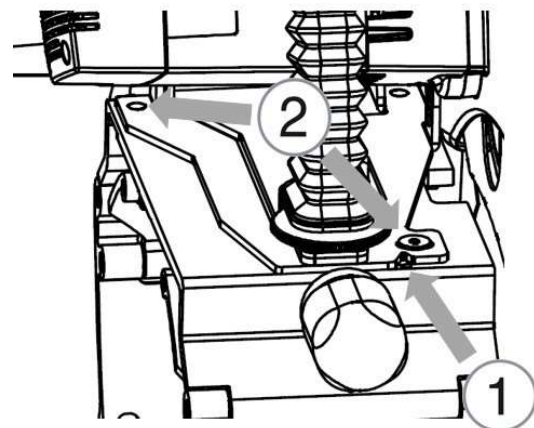
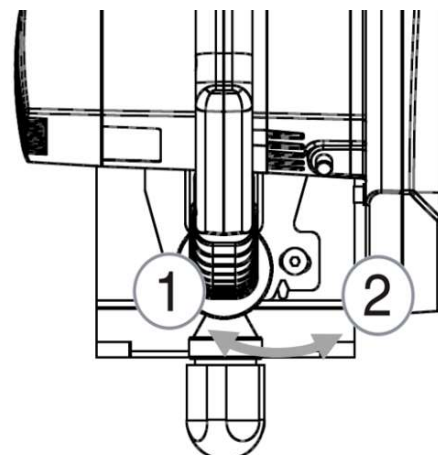


FIGURE O



De zaagdiepte-instelling gebruiken (indien aanwezig)

De snijdiepte van het blad kan worden aangepast voor maximale bladprestaties. Om de weerstand van het bladlichaam te verminderen en de levensduur van het blad te maximaliseren, wordt aanbevolen om de snijdiepte zo aan te passen dat de tanden van het blad net zichtbaar zijn in de buis

Afstelling van de zaagdiepte is ook nodig om de juiste afmetingen van de afschuining te bereiken bij gebruik van de Cut+Bevel diamantschijf op gietijzeren buizen.

Bij het afstellen van de zaagdiepte is het aan te raden de afstelling vanaf een hogere instelling te starten. Maak de initiële instelling van de zaagdiepte door aan het instelwiel te draaien.

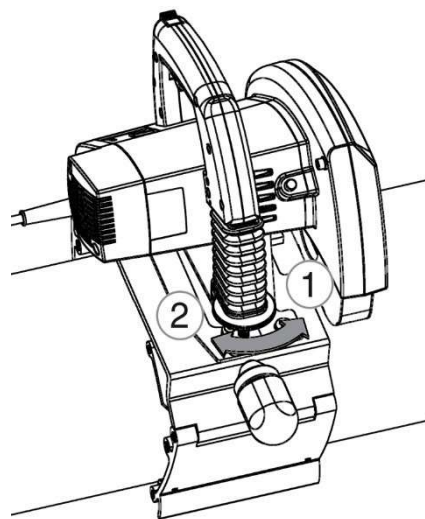
Draai voor een hogere instelling (kleinere zaagdiepte) het instelwiel linksom (FIGUUR P / 1). Voor een lagere instelling (diepere zaagdiepte) draait u het instelwiel rechtsom (FIGUUR P / 2).

Na de initiële instelling van de snijdiepte, begint u met het doorboren van de buiswand totdat de motoreenheid in de snijpositie vergrendelt (FIGUUR Q). Daarna is het gemakkelijk om de laatste aanpassingen te maken door het instelwiel in de gewenste richting te draaien.

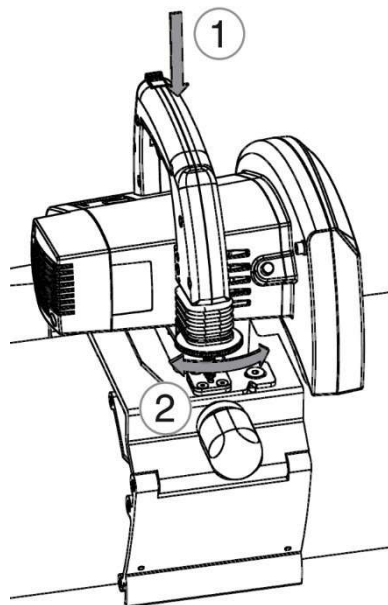
Wanneer u de afstelling voor de afschuining van de Cut+Bevel Diamond-schijf voltooit, duwt u de zaag naar voren om het zaagresultaat zichtbaar te maken (FIGUUR R). Maak de laatste aanpassingen op basis van het zichtbare snijresultaat.

Zodra de afstelling is voltooid en er geen verdere afstellingen meer zijn gedaan, blijft dezelfde instelling behouden en geldt deze voor volgende leidingen met dezelfde afmetingen.

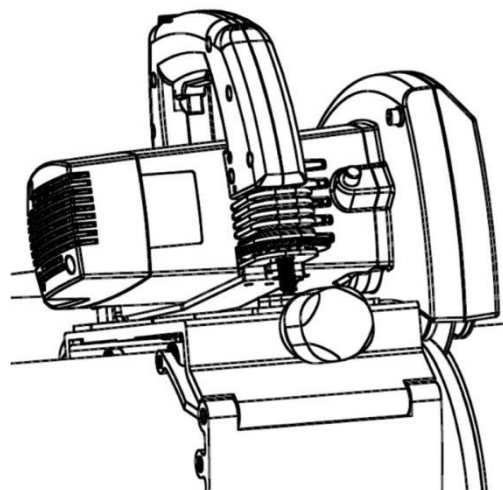
FIGUUR P



FIGUUR Q



FIGUUR R



Het zaagblad installeren en vervangen

! WAARSCHUWING: Om het risico op letsel te verminderen, schakelt u het apparaat uit en koppelt u het los van de stroombron voordat u accessoires installeert en verwijderd, voordat u afstelt of reparaties uitvoert. Een onbedoeld opstarten kan letsel veroorzaken.

Haal de stekker uit het stopcontact.

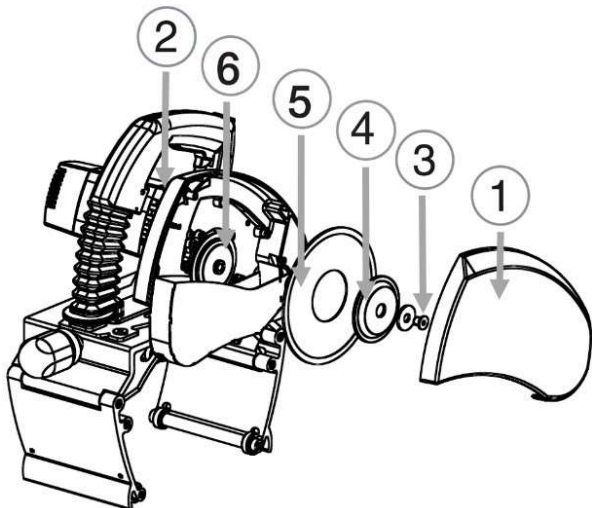
Verwijder de beschermkap van het blad (FIGUUR S / 1) door de schroef van de beschermkap te openen (FIGUUR S / 2). Druk op de asvergrendelingsknop (FIGUUR A / 12) en draai tegelijkertijd het blad met de hand tot de spindelvergrendelingsknop zakt over een verdere afstand van ongeveer 7 mm. Nu wordt de rotatie van het blad voorkomen. Gebruik de 5 mm inbussleutel om de bladbevestigingsschroef te openen.

Verwijder de bevestigingsschroef en ring (FIGUUR S / 3), de buitenste bladflens (FIGUUR S / 4) en het blad (FIGUUR S / 5).

Controleer voordat u een nieuw blad installeert of beide bladflenzen schoon zijn. Plaats een nieuw of geslepen blad op de achterste flens (FIGUUR S / 6), zodat de gemarkeerde kant van het blad naar buiten wijst en de pijlen op het blad in dezelfde richting wijzen als de markeringen voor de draairichting aan de binnenkant van het blad deksel.

Zorg ervoor dat het nieuwe blad helemaal tot aan de onderkant op de achterste bladflens gaat. Plaats de buitenste bladflens en de bevestigingsbout terug op zijn plaats. Druk op de asvergrendelingsknop en draai de bladbevestigingsmoer vast. Plaats de bladbeschermkap terug op zijn plaats en draai de bladkapbout vast.

FIGUUR S



Onderhouds- en dienst relateerde instructies

Haal de stekker uit het stopcontact voordat u onderhoud aan of reiniging van de pijpzaag uitvoert. Alle onderhoudswerkzaamheden aan de elektrische onderdelen van de pijpzaag moeten worden uitgevoerd door een erkend servicecentrum of technicus.

Blad

Controleer de staat van het blad. Vervang een verbogen, bot of anderszins beschadigd blad door een nieuw blad. Het gebruik van een bot blad kan de elektromotor en versnellingsbak van de pijpzaag overbelasten. Als u merkt dat het blad bot is, ga er dan niet mee verder, het blad kan zo ernstig beschadigd raken dat het niet meer de moeite waard is om te slijpen. Een blad in voldoende goede staat kan een paar keer worden geslepen door een professioneel slijpbedrijf. Diamond X-schijven kunnen niet worden geslepen.

Grijpereenheid

Reinig de grijpereenheid regelmatig met perslucht. Smeer de wielassen van de gripper (FIGUUR T / 1 en 3) en de verbindingen (FIGUUR T / 2). Reinig en smeer ook de trapeziumschroef van de gripper en de twee stelmoeren erop (FIGUUR T / 4).

Bladbescherming

! WAARSCHUWING: Controleer regelmatig de juiste werking van de onderste beschermkap. Om de functie te controleren, koppelt u eerst het gereedschap los van de stroombron en tilt u vervolgens de onderste beschermkap met de hand naar de bovenste stand. Nadat de bladafdekking is losgemaakt, moet deze zonder vertraging of wrijving terugkeren naar de laagste stand.

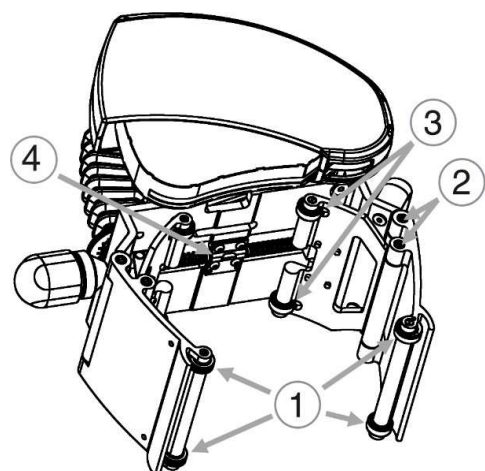
Als u kunststof buizen heeft doorgesneden en u wilt beginnen met het zagen van metalen buizen, maak dan altijd de binnenkant van de beschermkappen schoon. Hete metaaldeeltjes afkomstig van het snijden van metaal zullen plastic deeltjes opwarmen, waardoor giftige rook kan vrijkomen. Maak er een regel van om de beschermkap regelmatig schoon te maken en let er vooral op dat de beweging van de bewegende beschermkap niet wordt belemmerd. Smeer de as van de bewegende beschermkap regelmatig.

Als extra uitrusting kunt u een buitenste bladbeschermer met aansluiting voor een stofzuiger kopen. Voor extra uitrusting zie pagina 18.

Motor

Houd de ventilatieopeningen van de motor schoon om een vrije luchtstroom mogelijk te maken.

FIGUUR T



Kunststof onderdelen

Reinig de kunststof onderdelen met een zachte doek. Gebruik alleen milde reinigingsmiddelen. Gebruik geen oplosmiddelen of andere sterke reinigingsmiddelen, omdat deze de plastic onderdelen en gelakte oppervlakken kunnen beschadigen

Stroomkabel

Controleer regelmatig de staat van de stroomkabel. Als het vervangen van het netsnoer nodig is, moet dit worden gedaan door de fabrikant of zijn vertegenwoordiger om gevaar voor de veiligheid te voorkomen. Correct gebruik en regelmatig onderhoud en reiniging zorgen voor een langdurige werking van de pijpzaag.

Milieu

Dat moet apart verzameld worden. Dit product mag niet met het normale huisvuil worden weggegooid. Wanneer uw Exact PipeCut-machine versleten is, gooi het weg niet met het normale huisvuil. Dit product moet apart worden gerecycled. Gescheiden recycling van gebruikte producten en verpakkingen ondersteunt recycling en terugwinning van materialen. Hergebruik van gerecyclede materialen helpt de vervuiling van het milieu te voorkomen. Volgens de lokale regelgeving is het mogelijk om huishoudelijke apparaten bij de gemeentelijke afvaldepots of bij de dealer af te leveren bij aankoop van een nieuw product.

Garantie

Garantievoorwaarden zijn geldig vanaf 01.01.2018.

Als de Exact PipeCut-zaag wordt onbruikbaar binnen de garantietermijn als gevolg van materiaal- of fabricagefouten, zullen we naar eigen overeenstemming de Exact PipeCut-zaag gratis repareren of een geheel nieuwe of in de fabriek gereviseerde Exact PipeCut-zaag leveren.

De garantietermijn van Exact Tools is 12 maanden vanaf de aankoopdatum.

De garantie is alleen geldig als:

- 1.) Een kopie van een gedateerde aankoopbon wordt teruggestuurd naar het geautoriseerde garantiereparatiecentrum of is geüpload naar onze website op het moment van garantieregistratie.
- 2.) The Exact PipeCut zaag was niet misbruikt.
- 3.) Er is geen poging gedaan door niet-goedgekeurde personen om de zaag te repareren.
- 4.) De Exact PipeCut-zaag is gebruikt in overeenstemming met de bedienings-, veiligheids- en onderhoudsinstructies in deze instructies.
- 5.) De Exact PipeCut zaag is binnen de garantieperiode afgeleverd bij een erkend garantiereparatiecentrum.

LET OP! De Exact PipeCut zaag moet op vooruitbetaalde wijze naar het geautoriseerde garantiereparatiecentrum worden verzonden. Als de Exact PipeCut zaag onder garantie wordt gerepareerd, wordt de retourzending vrachtvrij gemaakt.

VOORZICHTIGHEID!

De volgende artikelen of diensten zijn uitgesloten van garantieclaims:

- Zaagbladen
- Carbon borstels
- Blad of bevestigingsflens
- Bladbevestigingsmoer of -schroef
- Normale slijtage
- Storingen veroorzaakt door misbruik of ongeval
- Water, brand of fysieke schade
- Kabels
- Aanpassing van excentrisch verstelwiel
- Als een verkeerd type generator als stroombron is gebruikt.

Exact PipeCut bedieningstips

Reinig de binnenkant van de bladbeschermers na het doorzagen van kunststof leidingen.

Kleinere pijpen zijn gemakkelijker te snijden door de pijp handmatig op tafel of op de vloer te draaien. LET OP! Draai de pijp met richting naar u toe als u dit handmatig doet. Draai de pijp niet te snel.

Check the condition of the blade regularly.

The cutting process is divided into two stages: first you need to cut through the pipe wall and then cut around the pipe.

Do not overload the saw while working without interruption. The pipecut will overheat and metal parts can become very hot. In this case, the motor, the gearbox and the blade may become damaged.

Zorg voor een overeenstemmende voedingssnelheid. Dit verlengt de levensduur van het blad. Bijvoorbeeld, een stalen buis met een buitendiameter van 170 mm (6") en een wanddikte van 5 mm (1/5"), de snijtijd is 15-20 seconden. Dienovereenkomstig gietijzeren buis met een buitendiameter van 4" (110 mm) en wanddikte van 1/6" (4 mm), de snijtijd is 20 – 25 seconden.

Houd de motoreenheid omhoog wanneer u niet snijdt. Bevestig het gereedschap nooit op de buis met de motoreenheid in vergrendelde / snijdende positie.

Factors influencing blade lifespan:

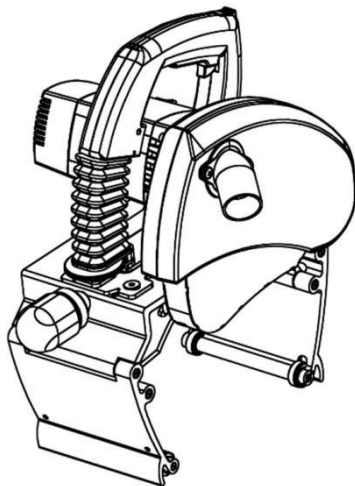
- Buis materiaal
- Geschiktheid van het blad voor het buismateriaal
- Juiste opstellen van snelheid van motor
- Wanddikte van buis:
- Voedingssnelheid
- Gladheid van de pijp
- Algemene gebruikerskennis
- Schoonheid van pijp
- Corrosie op pijp
- Lasnaad op de pijp
- Snelheid van blad

Factors influencing straightness of cutting:

- Staat van het blad
- Wanddikte van buis
- Voedingssnelheid
- Gladheid van het voer
- Algemene gebruikerskennis
- Reinheid van de pijp
- Omtrek van pijp
- Te los of te strak grijpparaat
- Te strakke blad

Extra benodigheden 220 PS

Meskap met stofzuigeraansluiting. Deze meskap is voorzien van een aansluiting voor standaard stofzuigers. Aanbevolen voor gebruik bij het snijden van plastic of materialen die stof produceren.

FIGUUR U**Schikheid van zaagblad**

Exact TCT: Geschikt voor het snijden van staal en alle soorten kunststof buismateriaal

Exact Cermet: Geschikt voor het snijden van roestvrij staal en zuurbestendige materialen, staal, koper, aluminium en alle soorten kunststof buismaterialen.

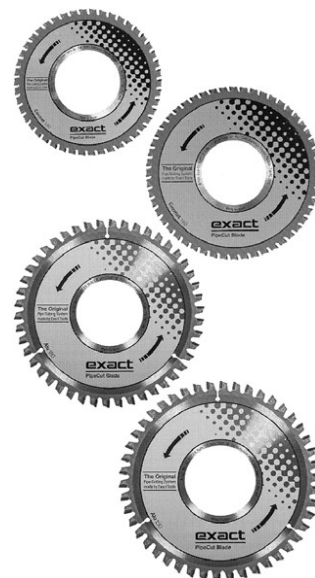
Exact ALU: Geschikt voor het snijden van aluminium en alle soorten kunststof.

Exact Diamond: Alleen geschikt voor het snijden van gegoten en nodulair gietijzeren buismateriaal, ook voor met beton beklede gietijzeren buizen.

Exact TCT 140
Exact Cermet 140
Exact ALU 140
Exact Diamond X 140

Exact TCT 165
Exact Cermet 165
Exact ALU165
Exact Diamond X 165

Exact Cermet 180
Exact ALU 180
Exact Diamond X 180



Vanwege doorlopende productontwikkeling kan de handleiding worden bijgewerkt. Er worden geen wijzigingen apart gemeld.

Kijk voor meer informatie op www.exacttools.com

Theoretische maximale snijdieptes

220PS Max. Pijpwand/mm, met blad diameters 140,165,180			
OD/mm	140	165	180
20	16	29	36
50	11	23	31
75	11	24	31
100	13	26	33
115	15	27	35
145	18	31	38
170	21	34	41
220	27	40	47

Maximaal aanbevolen buiswanddiktes van verschillende materialen, die kunnen worden gesneden door de Exact 220 Pro Series-machine
220 Pro Series

Staal	Max.pijpwanddikte 16 mm (0,6") 230V / 0.5" (12mm) 120V
Roestvrij Staal	Max.pijpwanddikte 16 mm (0,6") 230V / 0.5" (12mm) 120V
Gegoten of nodulair gietijzeren	Max.pijpwanddikte 16 mm (0,6") 230V / 0.5" (12mm) 120V
Kunststof, aluminium, koper	Max.pijpwanddikte 35mm / 1.4"

LET OP! Snijd geen buizen door met dikker dan de bovengenoemde wanddikte.

LET OP! Controleer de status en conditie van het mes voordat u gaat snijden.