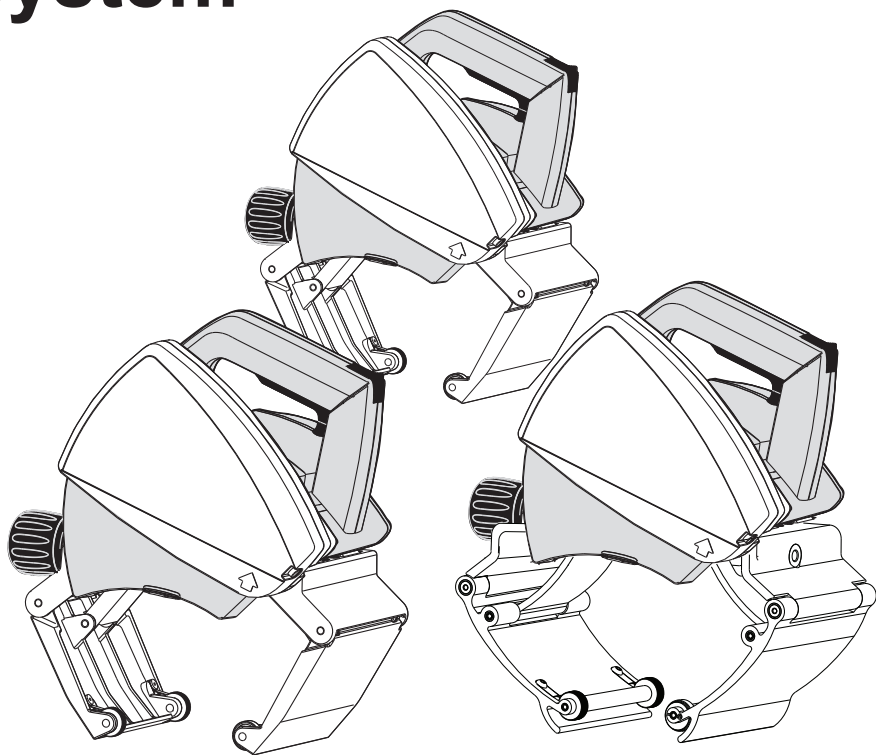


exact

PipeCut 170/170E/220E System



NL Bediningsinstructies

5-16

Exact PipeCut 170/170E/220E System

Zaagblad informatie voor precieze buiszagen

TCT (wolframcarbide snijplaatje) zaagbladen zijn bedoeld voor het snijden van staal, koper, aluminium en allerlei soorten plastic. TCT zaagbladen kunnen geslepen worden.

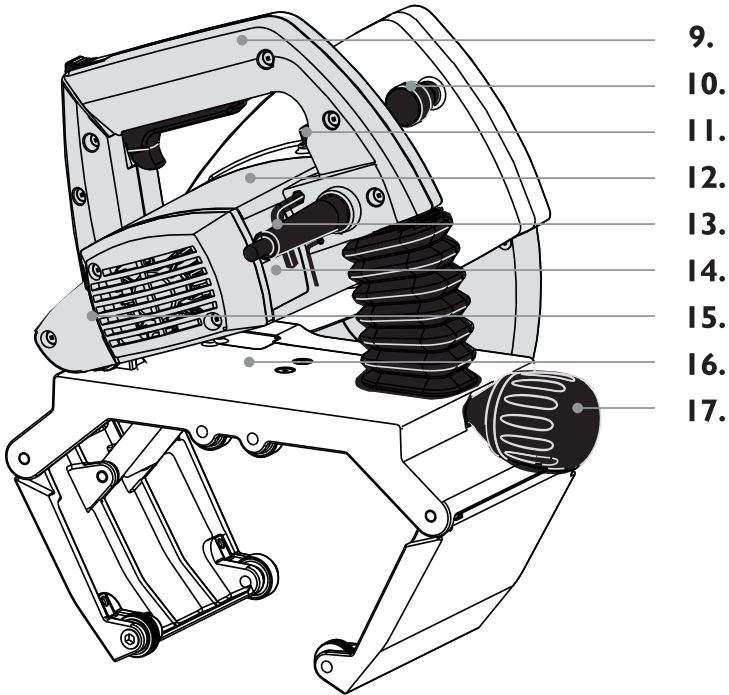
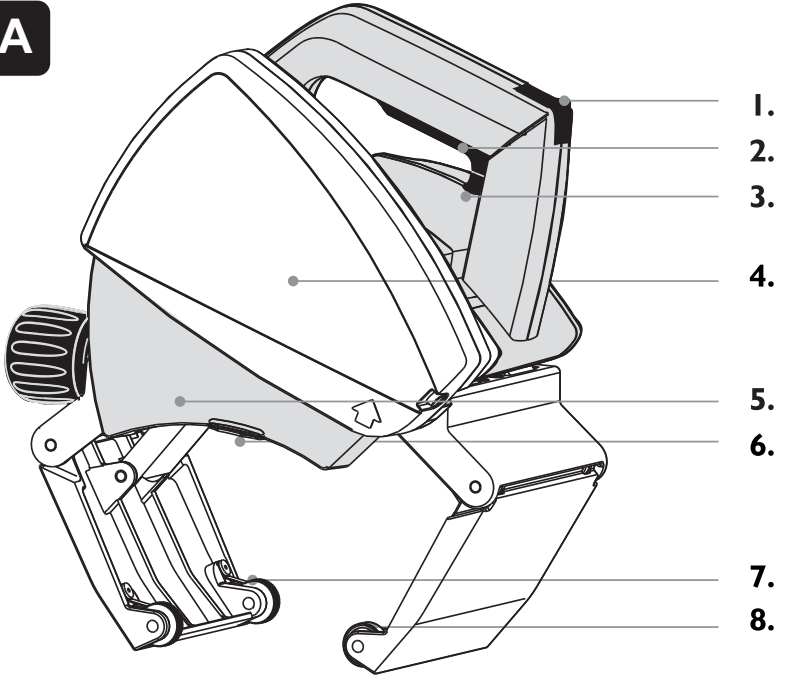
Cermet (snijplaatje van keramische legering) zaagbladen zijn bedoeld voor het snijden van roestvrij staal, zuurbestendige materialen, koper, aluminium en allerlei soorten plastic. Cermet zaagbladen kunnen geslepen worden.

Diamond zaagbladen zijn alleen bestemd voor het snijden van gietijzer. Diamantzaagbladen kunnen niet geslepen worden.

170E/220E toerenregeling aanbevelingen:

Roestvrij staal	4
Staal	5
Gietijzer	6

A



Declaratie van Conformiteit

Vi erklærer under vores fulde ansvar, at de produkter, der er beskrevet under "Teknisk data" er i overensstemmelse med følgende standarder for eller standarddokumenter: EN60745-1, EN60745-2-5, EN55014-1, EN 55014-2, EN61000-3-2, EN61000-3-3 jf. bestemmelserne i direktiverne 2004/108/EC, 2006/42/EC.

Hvis der ønskes yderligere oplysninger, så kontakt Exact Tools på følgende adresse.

Den tekniske fil er tilgængelig på adressen nedenfor.

Personen bemyndiget til at samle den tekniske fil:

Marko Törrönen, R&D Manager (marko.torronen@exacttools.com)

Helsinki, 31.8.2012



Seppo Makkonen, Managing director

Exact Tools Oy

Särkiniementie 5 B 64

FI-00210 Helsinki

Finland

Inhoud

- 4. Garantie van conformiteit met EU voorschriften
- 30. Technische gegevens
- 31. Inhoud van het pakket

Veiligheid

- 32. Veiligheidsvoorschriften






Bediening

- 34. Functionele beschrijving
 - 34. Producteigenschappen
 - 35. Vooreerst het in gebruik stellen van het werktuig
 - 35. Verbinding met het netvoedingsapparaat
 - 35. Preciese instelling van het snijpunt
 - 35. De buis op steunpunten zetten
 - 36. De buiszaag aan de buis vastmaken
 - 36. De buiswand doorboren
 - 36. Rond een buis zagen
 - 37. Beveiliging tegen overbelasting
 - 37. Rechthoekigheid van de snede en stuurwiel
 - 38. **Het installeren en veranderen van de zaagschijf**
 - 38. **Service en onderhoud instructies**
 - 39. **Milieu /Verwijdering**
 - 39. **Garantie/Guarantie voorwaarden**
 - 40. **Tips voor het gebruik**
- Uitgetrokken tekening (afzonderlijk aanhangsel)**

exact
Pipe Cutting System

Definitie: Veiligheidsrichtlijnen

Onderstaande definitie beschrijven de ernstigheidsgraad voor elk signaalwoord. Lees eerst de handleiding en let op deze symbolen.

-  **GEVAAR:** Geeft een dreigend gevaarlijke situatie aan, die, indien deze niet wordt vermeden, **de dood of zwaar letsel** tot gevolg **zal** hebben.
-  **WAARSCHUWING:** Geeft een potentieel gevaarlijke situatie aan, die, indien deze niet wordt vermeden, de **dood of zwaar letsel** tot gevolg **kan** hebben.
-  **VOORZICHTIG!:** Geeft een potentieel gevaarlijke situatie aan, die, indien deze niet wordt vermeden, lichte tot matige verwondingen tot gevolg **kan** hebben.
-  **LET OP:** Geeft een gebruik aan dat geen persoonlijke verwonding maar, indien dit niet wordt vermeden, **schade aan eigendom** tot gevolg **kan** hebben.
-  Geeft het risico op een elektrische schok aan.

Bediening-, veiligheid- en onderhoudsinstructies

Gelieve deze bediening-, veiligheid- en onderhoudsinstructies aandachtig te lezen vooraleer de buiszaag te gebruiken. Houd ook dit instructieboek ergens in handbereik voor iedereen die de buiszaag gebruikt. In aanvulling tot deze instructies, volg altijd de officiële werk-, gezondheid- en veiligheidsvoorschriften. De Exact is enkel bedoeld voor 170/170E/220E professioneel gebruik.

Technische gegevens

Model	Pipecut 170	Pipecut 170E/220E
Spanning 1	220 - 240 V / 50-60 Hz	220 - 240 V / 50-60 Hz
Spanning 2	100 - 120 V / 50-60 Hz	100 - 120 V / 50-60 Hz
Voeding	1010 W	1100 W
Snelheid indien niet opgeladen	4000 /min	1600-3500 /min
Bediening met tussenpozen	2,5 min ON / 7,5 min OFF (S3 25%)	2,5 min ON / 7,5 min OFF (S3 25%)
Schijf diameter	140 mm (5,51")	140 mm (5,51")
Befestigingsopening schijf	62 mm (2,44")	62 mm (2,44")
Gewicht	5,7 kg (12 lbs)	170E: 5,7 kg 220E: 6,0 kg
Gebruiksbereik Ø	15 mm – 170 mm (0,6" - 6")	170E: 15 mm – 170 mm 220E: 15 mm – 220 mm
Max. dikte buiswand staal	6 mm (0,23")	8 mm (0,31")
Max. dikte buiswand plastic	14 mm (0,55")	14 mm (0,55")
Beschermingsklasse	□ / II	□ / II
Slijpasvergrendeling	Ja	Ja
Snelheid voorkeuren	Niet	Ja
Constante elektronische controle	Niet	Ja
Overbelastingbeveiliging	Ja	Ja
Beperkte beginstroom	Niet	Ja
Vibraties ah	0,35 m/s ²	0,35 m/s ²
LpA (geluidsdruk)	86 dB(A)	94 dB(A)
KpA (geluidsdruk onzekerheid)	3 dB(A)	3 dB(A)
LWA (akoestisch vermogen)	97dB(A)	105 dB(A)
KWA (akoestisch vermogen onzekerheid)	3 dB(A)	3 dB(A)

De gegeven waarden gelden voor nominale spanningen [U] van 230/240 V. Voor een lagere spanning en modellen voor specifieke landen kunnen deze waarden variëren.

Let op het artikelnummer op het typeplaatje van uw apparaat. De handelsnamen van de individuele machines kunnen variëren.

Alleen voor elektrische gereedschappen zonder beperkte beginstroom: Starttrillingen veroorzaken korte spanningverlagingen. Storing met andere apparatuur/machines kan voorkomen in geval van ongunstige omstandigheden van het netvoedingssysteem. Storingen zijn niet te verwachten bij systeemimpedanties van minder 0,36 ohm.

Geluid/Vibratie Informatie

Gemeten waarden bepaald in overeenstemming met EN60745.

Draag gehoorbescherming!

Vibratie totaalwaarden (triax vector som) bepaald in overeenstemming met EN60745:
 Vibratie emissiewaarde $a_h = 0,35 \text{ m/s}^2$, Onzekerheid $K = 1,5 \text{ m/s}^2$.

Het in dit informatieblad gegeven vibratie-emissieniveau is gemeten conform een gestandaardiseerde test uitgevoerd in EN 60745 en kan gebruikt worden om gereedschappen met elkaar te vergelijken. Het kan gebruikt worden voor voorlopige blootstellingsevaluatie.

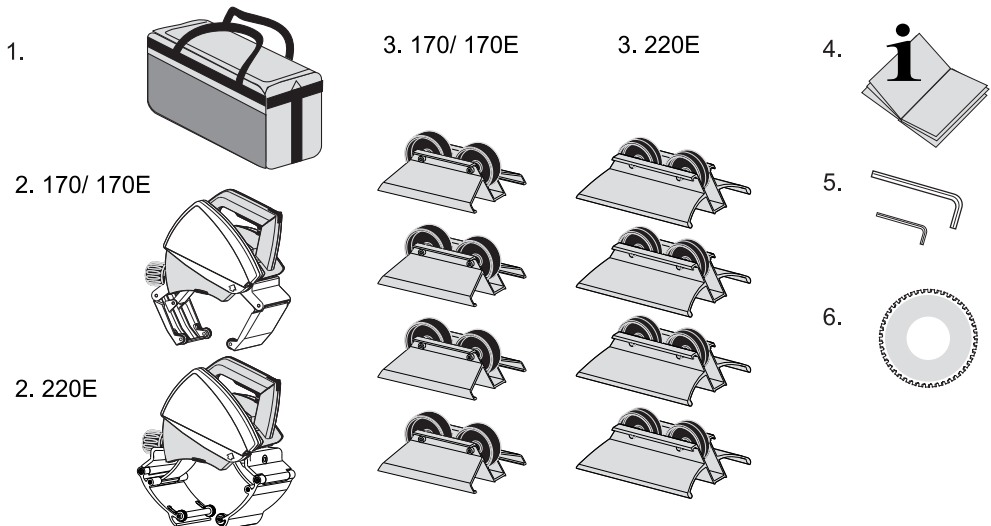


Het gegeven vibratie-emissieniveau beschrijft de hoofdtoepassingen van het gereedschap. Indien het gereedschap echter voor andere toepassingen gebruikt wordt, met andere toebehoren of select onderhouden wordt, kan de vibratie-emissie anders zijn. Hierdoor kan het blootstellingsniveau tijdens de totale werkperiode aanzienlijk toenemen. Een schatting van het niveau van blootstelling aan vibratie dient tevens rekening te houden met perioden wanneer het gereedschap uitgeschakeld is of wanneer het aanstaat maar er niet echt mee gewerkt wordt. Hierdoor kan het blootstellingsniveau tijdens de totale werkperiode aanzienlijk afnemen. Identificeer extra veiligheidsmaatregelen ter bescherming van de operator tegen de gevolgen van vibratie, zoals: onderhoud het gereedschap en de toebehoren, de handen warm houden, organisatie van werkschema's.

Exact PipeCut 170/170E/220E buis-snijsysteem, Inhoud van het pakket:

Gelieve na te gaan of het pakket de volgende artikels bevat:

1. Buis-snijsysteem-does
2. Exact PipeCut 170 of 170E of 220E buiszaag
3. 4 x Snijsteunpunten
4. Bedieningsinstructies
5. Ringsleutel met dubbel zeskant 5 mm und 2 mm
6. TCT schijf bevestigd op de machine



Algemene Veiligheids waarschuwingen voor Elektrische gereedschappen



Lees alle veiligheids waarschuwingen en -instructies. Het niet opvolgen van de waarschuwingen en instructies kan een elektrische schok, brand en/of ernstige verwondingen tot gevolg hebben. **Bewaar alle waarschuwingen en instructies voor toekomstig gebruik.**

Het begrip "elektrisch gereedschap" in de waarschuwing heeft betrekking op uw op het net aangesloten elektrische gereedschap (met snoer) of uw op batterijen werkende elektrische gereedschap (zonder snoer).

1) Veiligheid van het werkgebied

- Houd de werkomgeving schoon en goed verlicht.** Rommelige of donkere gebieden zorgen voor ongelukken.
- Bedien geen elektrische werktuigen in explosieve omgevingen, zoals in de aanwezigheid van ontvlambare vloeistoffen, gassen of stof.** Elektrische gereedschappen kunnen vonken veroorzaken, die kunnen leiden tot ontbranding van stof of dampen.
- Houd kinderen en toeschouwers buiten bereik terwijl u werkt met een elektrisch gereedschap.** Aftanding kan controleverlies veroorzaken.

2) Electriciteit en veiligheid

- Gebruik passende stekkers van de elektrische gereedschappen voor de contactdoos. Pas een stekker op geen enkele manier aan. Gebruik geen verloopstekkers bij geaarde elektrische gereedschappen.** Ongemodificeerde stekkers en passende contactdozen verminderen het risico op een elektrische schok.
- Vermijd lichamelijk contact met geaarde of gegronde oppervlaktes, zoals buizen, radiatoren, fornuizen en koelkasten.** Er bestaat een verhoogd gevaar op elektrische schokken indien uw lichaam geaard is.
- Stel elektrische gereedschappen niet bloot aan regen of natte omstandigheden.** Water dat een elektrisch gereedschap binnendringt, zal het risico op een elektrische schok verhogen.
- Maak geen verkeerd gebruik van het snoer. Gebruik het snoer nooit om het elektrische gereedschap te dragen, te trekken of om het gereedschap uit de contactdoos te verwijderen. Houdt het snoer buiten bereik van hitte, olie, scherpe randen en bewegende delen.** Beschadigde of verwarde snoeren verhogen het risico op een elektrische schok.
- Gebruik bij het hanteren van elektrische gereedschappen buitenshuis een verlengsnoer dat geschikt is voor gebruik buitenshuis.** Het gebruik van een voor buitenshuis geschikt snoer vermindert het risico op een elektrische schok.
- Indien het gebruik van een elektrisch gereedschap in een vochtige omgeving niet vermeden kan worden, gebruik dan een door een differentieel schakelaar (RCD) beveiligde stroombron.** Het gebruik van een RCD vermindert het risico op een elektrische schok.

3) Persoonlijke veiligheid

- Blijf waakzaam, let op datgene waar u mee bezig bent en gebruik uw gezonde verstand bij het bedienen van een elektrisch gereedschap. Gebruik geen elektrisch gereedschap als u moe bent of onder invloed bent van drugs, alcohol of medicijnen.** Een moment van onoplettendheid bij het werken met elektrische gereedschappen, kan ernstig lichamelijk letsel tot gevolg hebben.
- Draag persoonlijke beschermingsuitrusting.** Beschermingsuitrusting, zoals een stofmasker, niet-glijdende veiligheidsschoenen, harde helm of gehoorbescherming, die in de juiste omstandigheden gebruikt worden, zullen het risico op persoonlijke verwondingen verminderen.

- Gebruik oorbeschermers.** Tijdens het werken met verschillende materialen kan het geluidsniveau variëren en soms de 85 dB (A)-grens overschrijden. Gebruik altijd oorbeschermers om uzelf te beschermen.
- Gebruik een veiligheidsbril.** Gebruik altijd een veiligheidsbril om verwondingen aan uw ogen door opspringende deeltjes te voorkomen bij het gebruik van een buisnijder.
- Gebruik veiligheidshandschoenen.** Gebruik altijd veiligheidshandschoenen omdat de randjes van gesneden buizen scherp zijn en snijwonden kunnen veroorzaken.
- Voorkom dat het gereedschap per ongeluk kan starten. Zorg ervoor dat de schakelaar in de uit-positie staat alvorens het gereedschap op de stroombron aan te sluiten, op te pakken of te verplaatsen.** Het verplaatsen of activeren van elektrische gereedschappen met uw vinger op de schakelaar gereedschappen waarvan de schakelaar aan staat werkt ongelukken in de hand.
- Verwijder een verstel sleutel of moersleutel indien aanwezig, alvorens het elektrische gereedschap aan te zetten.** Een moersleutel of een verstel sleutel die niet van het roterende deel van het elektrische gereedschap verwijderd wordt, kan persoonlijke letsel tot gevolg hebben.

4) Het gebruik en onderhoud van elektrische gereedschappen

- Forceer het elektrische gereedschap niet. Gebruik het juiste elektrische gereedschap voor uw toepassing.** Het juiste elektrische gereedschap zal het karwei beter en veiliger klaren op de snelheid waarvoor het werd ontworpen.
- Gebruik het elektrische gereedschap niet als de schakelaar het niet aan- of uitzet.** Elk elektrisch gereedschap dat niet met de schakelaar kan worden bediend, is gevaarlijk en moet worden gerepareerd.
- Haal de stekker uit de stroombron voordat u aanpassingen aanbrengt, de hulpstukken verwisselt of elektrische gereedschappen opbergt.** Dergelijke preventieve veiligheidsmaatregelen verminderen het risico dat het apparaat per ongeluk wordt aangezet.
- Berg elektrisch gereedschap dat niet wordt gebruikt op buiten bereik van kinderen. Laat niet iemand de machine bedienen die onbekend is met het gebruik van de machine of deze gebruikershandleiding.** Elektrisch gereedschap is gevaarlijk in de handen van gebruikers die niet weten hoe zij het moeten bedienen.
- Onderhoud elektrisch gereedschap. Controleer op onjuiste uitlijning of vastlopen van bewegende delen, defecte onderdelen of andere omstandigheden die de werking van het elektrische gereedschap kunnen beïnvloeden. Als het elektrische gereedschap beschadigd is, laat dit dan repareren alvorens het te gebruiken.** Veel ongelukken worden veroorzaakt door slecht onderhouden elektrisch gereedschap.
- Houd snijgereedschappen scherp en schoon.** Goed onderhouden snijgereedschappen met scherpe snijranden lopen minder vaak vast en zijn gemakkelijker te bedienen.
- Gebruik het elektrische gereedschap, de hulpstukken en beitels enz. in overeenstemming met deze instructies en houd rekening met de werkomstandigheden en het uit te voeren werk.** Het gebruik van elektrisch gereedschap voor handelingen die anders zijn dan die waarvoor het gereedschap is bedoeld, kan gevaarlijke situaties tot gevolg hebben.

5) Service

- Laat uw elektrische gereedschap onderhouden door een erkende onderhoudsmonteur die alleen identieke vervangingsonderdelen gebruikt.** Dit verzekert de veiligheid van het elektrische gereedschap.

Veiligheidswaarschuwingen voor cirkelzagen

- a)  **GEVAAR: Hou de handen weg van het zaaggebied en het zaagblad. Plaats uw andere hand op de motorbehuizing.**
Indien u de zaag met beide handen vasthoudt, kunnen ze niet door het zaagblad gesneden worden.
- OPMERKING:** Voor cirkelzagen met een zaagblad diameter van 140 mm of kleiner kan de "Houd uw tweede hand op het handvat of de motor behuizing" waarschuwing zijn weggelaten.
- b) **Reik niet onder het werkstuk of binnenin de buis.** De kap biedt u geen bescherming tegen het zaagblad onder het werkstuk of binnenin de buis.
- c) **Pas de zaagdiepte aan naar de dikte van het werkstuk.** Minder dan een volledige tand van het zaagblad moet zichtbaar zijn onder het werkstuk.
- d) **Houd nooit het werkstuk dat gezaagd wordt in uw handen of over uw been. Zet het werkstuk goed vast op een stabiel platform.** Het is belangrijk om het werkstuk goed te ondersteunen om de kans op blootstelling van het lichaam, vastlopen van het zaagblad of controleverlies te minimaliseren.
- e) **Houd het elektrische gereedschap alleen vast bij de geïsoleerde handgrepen wanneer u het gebruikt op een plaats waar verborgen draden of het snoer van het apparaat kunnen worden geraakt.** Wanneer een stroomdraad wordt aangeraakt, kunnen de blootgestelde metalen delen van het elektrische gereedschap onder stroom komen te staan en kan de gebruiker een schok krijgen.
- f) **Gebruik tijdens het zagen altijd een geleider.** Dit verbeterd de nauwkeurigheid van de zaagsnede en vermindert de kans op vastlopen van het zaagblad
- g) **Gebruik altijd zaagbladen van de juiste grootte en vorm (ruitvormig tegenover rond) van de boorgaten.** Bladen die niet bij de montageapparatuur van de zaag passen, zullen uit het middelpunt lopen en controleverlies veroorzaken.
- h) **Gebruik nooit beschadigde of onjuiste zaagbladmoerplaatjes of bouten.** De zaagbladmoerplaatjes en bout zijn speciaal voor uw zaag ontworpen, voor een optimale werking en bedieningsveiligheid.
- i) **Grijp niet met uw handen in de spaanafvoer.** U kunt zich aan ronddraaiende delen verwonden.
- j) **Werk niet met de zaag boven het hoofd.** Op deze manier heeft u onvoldoende controle over het elektrische gereedschap.
- k) **Gebruik het elektrische gereedschap niet als het stationair loopt.** Het is niet geschikt voor gebruik met een zaagtafel.
- l) **Gebruik geen sneldraaistalen zaagbladen (HSS).** Zulke bladen kunnen gemakkelijk breken.
- m) **Houd de machine tijdens het werken altijd stevig met beide handen vast en zorg voor een stabiele houding.** Met beide handen kan het elektrische gereedschap veiliger gehanteerd worden
- n) **Zet het werkstuk vast.** Een met buisklemmen vastgehouden werkstuk zit steviger vast dan u met de hand kunt doen.
- o) **Wacht altijd tot de machine volledig tot stilstand is gekomen voordat u het neerlegt.** Het inzetstuk van het gereedschap kan vasthaken en dit kan leiden tot het verlies van de controle over het gereedschap.
- p) **Gebruik nooit een machine met een beschadigde kabel.** Raak de beschadigde kabel niet aan en trek hem uit het stopcontact als de kabel tijdens werkzaamheden wordt beschadigd. Beschadigde kabels verhogen het risico op een elektrische schok.

Verdere veiligheidsinstructies voor alle zagen

- Oorzaken en voorkoming van terugslag:
- Terugslag is een plotselinge reactie op een vastgекnepen, vastgelopen of verkeerd ingesteld zaagblad, dit zorgt ervoor dat een ongecontroleerde zaag omhoog komt uit het werkstuk richting de gebruiker;
 - Wanneer het zaagblad vastknijpt of vastloopt, doordat de zaagsnede sluit, zal het zaagblad blokkeren en zal de motoraandrijving de machine snel richting de gebruiker bewegen;
 - Wanneer het zaagblad krom zit of verkeerd in de snede staat, kunnen de tanden op de achterkant van het zaagblad zich in het materiaal vastbijten, dit zorgt ervoor dat het zaagblad uit de snede komt en snel richting de gebruiker beweegt.
- Terugslag is het resultaat van verkeerd gebruik van de zaag en/of het incorrect navolgen van de bediening procedures of voorwaarden en kan worden voorkomen door de juiste voorzorgsmaatregelen te nemen, zoals hieronder beschreven:
- a) **Houdt een flinke grip op de zaag met beide handen en positioneer uw armen zodat deze terugslagkrachten kunnen opvangen. Positioneer uw lichaam aan een willekeurige kant van de zaag, maar niet op één lijn met de zaag.** Terugslag kan er voor zorgen dat de zaag omhoog springt, maar terugslagkrachten kunnen worden beheerst door de gebruiker, wanneer de juiste voorzorgsmaatregelen zijn genomen.
- OPMERKING:** Op cirkelzagen met een zaagblad van 140 mm of kleiner kunnen de woorden "met beide handen" ontbreken.
- b) **Wanneer het blad vastloopt of wanneer het zagen om welke reden dan ook onderbroken wordt, ontrendel de trekker en houd de zaag bewegingsloos in het materiaal totdat het blad volledig gestopt is.** Probeer nooit de zaag uit het werkstuk te verwijderen of de zaag achterwaarts te trekken terwijl het zaagblad in beweging is, dit kan terugslag veroorzaken. Onderzoek het en onderneem corrigerende actie om de oorzaak van het vastlopen van het zaagblad te verwijderen.
- c) **Wanneer een zaag opnieuw voor een werkstuk gestart wordt, centreer het zaagblad in de zaagsnede en controleer of de zaagtanden niet in het materiaal gegrepen worden.** Wanneer het zaagblad vastzit in het werkstuk kan dit terugslag veroorzaken wanneer de zaag wordt gestart.
- d) **Ondersteun grootte panelen om het risico op vastlopen en terugslag te verkleinen.** Grootte panelen hebben de neiging onder hun eigen gewicht door te buigen. Er moeten aan beide zijden steunen onder het paneel worden geplaatst, bij de zaaglijn en bij de rand van het paneel.
- e) **Gebruik geen botte of beschadigde zaagbladen.** Ongeslepen of niet goed gestelde zaagbladen geven een smalle zaagsnede en dat veroorzaakt overmatige wrijving en vastlopen van het zaagblad.
- f) **De zaagdiepte en afkantsnede moeten vastzitten en worden vergrendeld voordat u start met zagen.** Wanneer de zaagbladinstelling verschuift tijdens het zagen, kan dit vastlopen of terugslag veroorzaken.
- g) **Wees extra voorzichtig bij het maken van een "insteek" in bestaande muren of andere blinde gebieden.** Het vooruitstekende zaagblad kan voorwerpen doorzagen en dat kan een terugslag veroorzaken.

Veiligheidsinstructies voor invalzagen

- Controleer vóór elk gebruik of de beschermkap goed sluit.** Werk niet met de zaag wanneer de beschermkap niet vrij kan bewegen en zich niet onmiddellijk sluit. Klem of zet de beschermkap nooit vast in de open stand. Wanneer u de zaag heeft laten vallen, kan de beschermkap verbogen zijn. Controleer dat de beschermkap vrij beweegt en dat deze het zaagblad niet raakt, of enig ander onderdeel, in alle standen en diepten van de zaagsnede.
- Controleer de werking en staat van de beschermkap veer.** Wanneer de beschermkap en de veer niet goed werken, moeten ze worden nagezien voordat u er weer mee gaat werken. De beschermkap kan wat langzaam werken als gevolg van beschiedigde onderdelen, kleverige afzetting of een opeening van vuil.
- Controleer dat de geleiderplaat van de zaag niet kan verschuiven tijdens het uitvoeren van een "inval zaagsnede" wanneer de afkantinsetting niet op 90° staat.** Het verschuiven van het zaagblad veroorzaakt vastlopen en waarschijnlijk terugslag.
- Controleer altijd dat de beschermkap het zaagblad bedekt voordat u de zaag op de werkbank of vloer plaatst. Een onbeschermd draaiend zaagblad kan ervoor zorgen dat de zaag achterwaarts over de grond loopt en zaagt alles in zijn pad.** Let op de tijd die de zaag nodig heeft om te stoppen met draaien nadat de schakelaar wordt losgelaten.

Aanvullende specifieke veiligheidsregels

In onderstaande gevallen moet de buissnijder nooit gebruikt worden, indien:

- Er zich water of een andere vloeistof, explosieve gassen of giftige chemische stoffen in de te zagen buis bevinden.
- De stroomschakelaar defect is.
- De stroomkabel defect is.
- Het blad gebogen is.
- Het blad bot is of in slechte staat verkeert.
- De plastic onderdelen gescheurd zijn of indien er delen ontbreken.
- De grijpbaarheid niet goed om de buis zit of indien hij vervormd is.
- De afschermkap van het blad of van het bewegende blad beschadigd is of van de machine verwijderd is.
- De vergrendelingsmechanismes niet goed werken (ONTGRENDEL-knop).
- De buissnijder nat geworden is.

Bij het gebruik van de buissnijder moet er altijd rekening worden gehouden met de volgende factoren:

- Ondersteuningsbuizen om het risico op klemmen van het zaagblad te minimaliseren.
- Zorg ervoor dat de te snijden buis leeg is.
- Zorg ervoor dat het blad op de juiste manier gemonteerd is.
- Zorg ervoor dat de doorsnede en dikte van het blad voor de buissnijder geschikt zijn en dat het blad geschikt is voor het toerentalbereik van de machine.

Functionele Beschrijving



Lees alle veiligheidswaarschuwingen en -instructies. Het niet opvolgen van de waarschuwingen en instructies kan een elektrische schok, brand en/of ernstige verwondingen tot gevolg hebben.

Bedoeld gebruik

PipeCut 170/170E/220E

De PipeCut 170/170E/220E buissnijder is bedoeld voor gebruik als loodgietergereedschap op de bouwlocatie. De PipeCut 170/170E/220E buissnijder kan alleen worden gebruikt voor het snijden van ronde buizen met een diameter van 15-170 mm Model 170 en 170E, 15-220 mm Model 220E en een maximale wanddikte van 6 mm (model 170) en 8 mm (modellen 170E en 220E) bij staal en andere ijzerhoudende en nietijzerhoudende materialen en 14 mm bij plastic. De PipeCut 170/170E/220E buissnijder kan worden gebruikt voor het snijden van alle standaard buismaterialen, zoals staal, roestvrij staal, gietijzer, koper, aluminium en plastic. De PipeCut 170/170E/220E buissnijder is bedoeld voor kort en periodiek gebruik. De machine mag 2,5 minuut lang belast worden gedurende een periode van 10 minuten (S3 25%). De PipeCut 170/170E/220E buissnijder is niet bedoeld voor gebruik in industriële productie. Gebruik buisklemmen om te buis te ondersteunen.

Producteigenschappen

Vouw de pagina met de tekeningen open terwijl u de bedieningsinstructies leest en houd deze open. Deze pagina is onder de omslag van deze handleiding gevouwen (pagina 3). Onderstaande nummering van de producteigenschappen verwijst naar deze tekening.

Figuur A

- ONTGRENDEL toets
- Voedingsschakelaar
- Grendelhefboom voedingsschakelaar
- Omhulsel schijfbeschermer
- Bewegende schijfbeschermer
- Rand van de bewegende schijfbeschermer
- Remwielen
- Aanpassend wiel
- Bedieningshandvat
- Vleugelschroef schijfbeschermer
- Toets spil-slot
- Motor eenheid
- Schijfsleutel en (sleutel voor het instelwiel)
- Typeplaat
- Overbelastingsbeveiliging of toerentalregelaar
- Grijper
- Aanpassingshandvat grijper

Bedieningsinstructies voor Exact PipeCut 170/170E/220E buiszנייםysteem

Vooraleer het werktuig te bedienen

Wees zeker dat de motor rechtop staat. Het gele merkteken van de ONTGRENDEL toets is zichtbaar.

Kijk na of de schijf correct geïnstalleerd is, in goede conditie is en geschikt voor het te snijden materiaal.

Wees zeker dat de buiszaaggeleidwiel draaien.

Wees zeker dat de steunwielen draaien.
Kijk de functionering van de lagere schijfbeveiliging na.

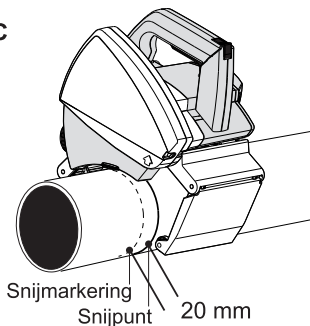
Wees zeker dat de buis leeg is.

Indien plastic buizen met de buiszaag werden gesneden (wat resulteert in lange, statische schilfers), open het omhulsel van de schijfbeschermer en reinig zorgvuldig de lagere schijfbeschermer en de volledige buiszaag.

Verbinding met het netvoedingsapparaat

Wees zeker dat de spanning van het netvoedingsapparaat dezelfde is zoals aangetoond op de typeplaat (**figuur A/16**). Verbind de buiszaag met de voeding enkel nadat dit werd nagekeken.

Fig C



Precieze bepaling van het snijpunt

Wanneer U het snijpunt op de te snijden buis aanmerkt, trek 20 mm af van de vereiste grootte (Gemakkelijk te onthouden regel: De locatie van het snij-kenteken vereist een meting van - 20 mm.)(**Figuur C**)

De buis op steunpunten zetten

Gebruik de systeemsteunpunten bij het snijden van buizen. Dit zal veilig werken en optimaal resultaat verzekeren. Werk op een vlakke ondergrond. Plaats de buis op twee steunpunten zodanig dat het snijpunt tussen de steunpunten is. Plaats twee meer steunpunten onder beide uiteinden van de buis. Kijk na of alle steunwielen de buis aanraken (pas aan indien vereist bijvoorbeeld met stukken hout) (**figuur B**). Bij het snijden van korte buizen (25cm of minder) plaats de steunpunten derwijze dat de snijpunten buiten de steunpunten zijn (**figuur D**). Steun de buis met Uw linkerbeen, indien vereist. Gepaste posities zullen vermijden dat de schijf geklemd raakt terwijl door de buis gesneden wordt.

Fig B

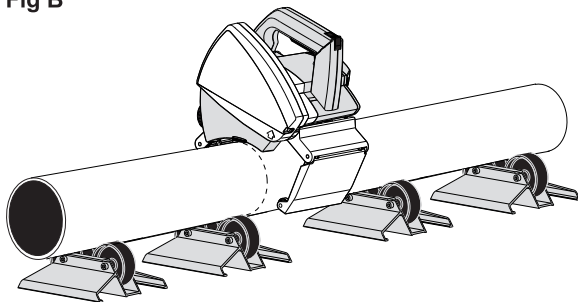
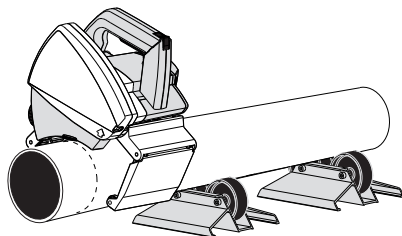


Fig D



Anbringen der Rohrsäge an das Rohr De buiszaag aan de buis bevestigen

Open de gripper van de buiszaag genoeg naargelang de diameter van de buis door het aanpassingshandvat dat op het achterste van de zaag bevestigd is te draaien (**Fig. E/1**). Plaats de buiszaag bovenop de buis zodanig dat de rand van de lagere schijfbeveiliging zich op het snij-kenteken bevindt. Maak de buiszaag aan de buis vast door het aanpassingshandvat van de gripper te draaien totdat de gripper stevig de te snijden buis grijpt (**Figuur E/2**). Houd de buis in plaats en wees zeker dat de buiszaak vrij beweegt in de richting waarin de buis is gevoed. Voor veiligheidsredenen wees zeker dat de buiszaag geleiders aan de linkerkant van de buiszaag zijn. De buiszaag is nu klaar om te snijden.

Fig E

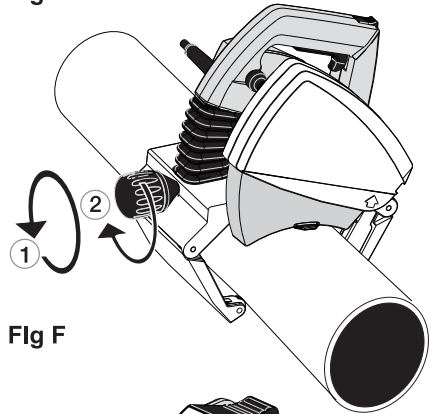


Fig F

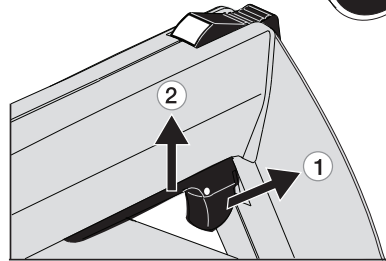


Fig G

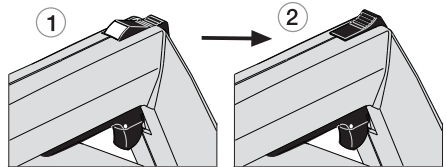
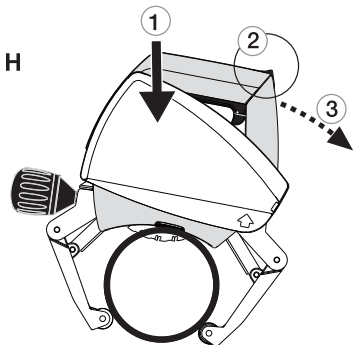


Fig H



De buiswand doorboren

Grijp de gripper goed vast met Uw rechterhand en plaats Uw linkervoet bovenop de buis ongeveer 50cm verwijderd van de buiszaag. Draai de zaag totdat ze lichtjes voorwaarts buigt (**Figuur H**). Bij het starten van de motor, eerst en vooral ontgrendel de grendelhendel van de voedingsschakelaar (**Fig F/1**) en duw de voedingsschakelaar volledig naar beneden (**Fig F/2**). Vooraleer de zaag in gang te steken, wacht tot de schijf op volle snelheid haalt. Doorboor de buiswand door het handvat van de buiszaag traag en even naar beneden te drukken totdat de schijf door de buiswand heeft gesneden (in dit stadium mag de buis niet draaien) en de motor is vergrendeld in de zaag positie (**Fig H/1**). Kijk naar de ONTGRENDEL toets gedurende de doorboring. Wanneer ONTGRENDEL vergrendeld is, d.w.z. het gele kenteken verdwijnt (**Fig G**), dan is de buiszaag vergrendeld in de zaag positie, en kan U veilig beginnen zagen rond de buis.

Rond de buis zagen

Begin te zagen door de buiszaag voorwaarts te bewegen and houd de buis met Uw linkervoet in plaats (**Fig H/3**). Ontgrendel daarna de buis (laat Uw linkervoet los van de buis) en draai de buiszaag naar achter, waarbij de buis ook achterwaarts zal gedraaid worden (**Fig J**). Begin een nieuwe beweging en ga continu voorwaarts tot ca. 1/6 van de omtrek van de buis. Herhaal totdat de buis afgesneden is (**Fig K**).

Kies de zaagsnelheid volgens het materiaal en de dikte van de wand. Een te hoge snelheid kan de schijf beschadigen, de buiszaag overbelasten en een slecht zaagresultaat geven.

Wanneer de buis afgezaagd is, druk de ONTGRENDEL toets voorwaarts tot het gele kenteken zichtbaar is en het slot ontgrendeld is (Fig L/1). Breng nu de motor in startpositie (Fig L/2). Ontgrendel de voedingsschakelaar (Fig L/3). Wanneer de schijf stationair is, verwijder de buiszaag van de buis door het grijphandvat los te maken (Fig L/4). Wees zeker dat de bewegende lagere schijfveiliging wordt verlaagd in veiligheidspositie.

Moesten er problemen zijn gedurende doorboring of zagen, abnormale geluiden of trillingen die U het zagen doen onderbreken vooraleer de buis is doorsgesneden, ontgrendel de schijf door de ONTGRENDEL toets voorwaarts te drukken totdat de ONTGRENDEL toets is ontgrendeld, and hef de motor op. Eens het probleem is verholpen, begin opnieuw te zagen.

Start de motor nooit wanneer de motor vergrendeld is in zaagpositie of tanden van de schijf in contact zijn met de te zagen buis.

Overbelastingsbeveiliging en rotatiesnelheidsregelaar

De modellen 170E en 220E zijn uitgerust met een overbelastingsbeveiliging. Wanneer de schijf bot is of de snijsnelheid te hoog is, schakelt de overbelastingsbeveiliging automatisch de stroom uit. Zet de stroom weer aan door op de overbelastingsbeveiligingsschakelaar te drukken.

Model 170E is uitgerust met een rotatiesnelheidsregelaar. Een juiste rotatiesnelheid wordt geselecteerd, afhankelijk van het te zagen materiaal. Er bevindt zich tevens een overbelastingsbeveiliging in de regelaar. Deze schakelt automatisch de stroom uit in geval van overbelasting. De stroom wordt automatisch weer ingeschakeld zodra de motor voldoende is afgekoeld. In de regelaar bevinden zich een rood indicatielampje, dat voor een dreigende overbelasting waarschuwt, alsmede een overbelastingsbeveiligingsfunctie. Het betreffende controlelampje gaat iedere keer dat de motor gestart wordt even branden. Dit is normaal en vereist geen verdere handelingen.

Rechthoekigheid van de snede en stuurwiel

De snede wordt door vele factoren beïnvloed, bijvoorbeeld de dikte van de buis, het materiaal, de wanddikte, de kwaliteit van de oppervlakte van de buis, de rondheid, lasvouwen, staat van de schijf, voedingsratio en de ervaring van de gebruiker. Om deze redenen kan het resultaat variëren, en de snede kan naar links of rechts draaien (foutieve uitlijning van het begin- en eindpunt van de snede) (Fig M). De buiszaag-grijper heeft een aanpasbaar wiel (Fig A/9) dat gebruikt kan worden om de kwaliteit van de snede te verbeteren en voor het herdoen van de uitlijning.

Fig J

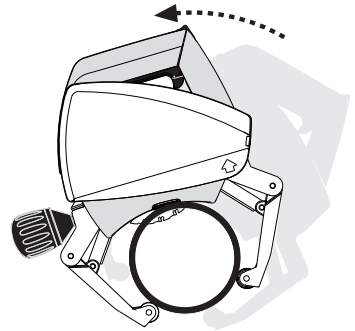


Fig K

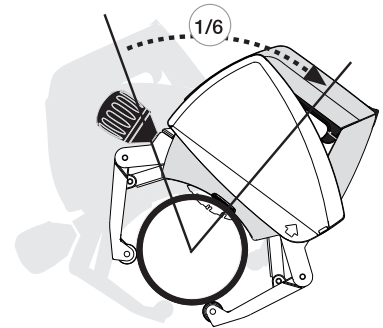


Fig L

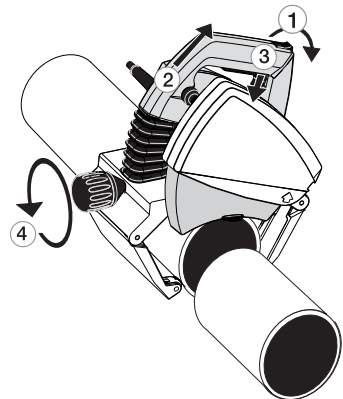


Fig M



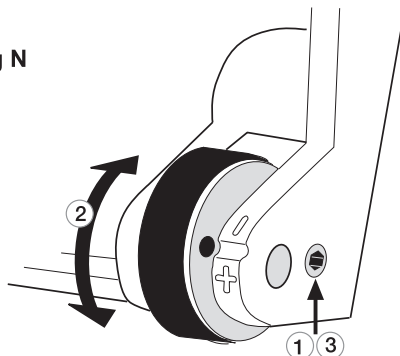
Een stap naar links

Een stap naar rechts


De aanpassing is enkel van toepassing op de actuele grootte van de buis en het materiaal, en het kan zijn dat het wiel opnieuw moet aangepast worden wanneer de schijf versleten is.

Om het wiel te verstellen, draai de borgschroef los (fig. N/1) en draai het wiellichaam met de klok mee of tegen de klok in tot de gewenste positie (fig. N/2) en zet het wiel weer vast (fig. N/3). Indien de schijf teveel naar rechts is afgeweken, verstel het wiellichaam door het met de klok mee te draaien (- teken). Indien het naar links afwijkt, verstel het door het tegen de klok in te draaien (+ teken). De mate van afstelling hangt af van de daadwerkelijke afwijking. Vergeet niet om het instelwiel regelmatig te smeren.

Fig N



Het installeren en veranderen van de zaagschijf

 Verwijder de stroomstekker uit de contactdoos. Kijk na of de motor in de hogere positie vergrendeld is.

Verwijder het omhulsel van de schijfbeschermer (Fig. O/1) door de twee vleugelschroeven te openen (Fig. O/2). Druk op de pin-slot toets (Fig. A/11) en draai tegelijkertijd de schijf met de hand totdat de pin-slot toets ongeveer 7 mm verder valt. Nu is het draaien van de schijf verhinderd. Gebruik de schijfsleutel om de aangehechte bout van de schijf te openen. Verwijder de beveiligingsbout (Fig. O/3), de borgring (Fig. O/4), de spoorkrans van de schijf (Fig. O/5), en de schijf (Fig. O/6).

Vooraleer een nieuwe schijf te installeren, kijk na of beide spoorkransen van de schijf proper zijn. Plaats een nieuwe of geslepen schijf op de spoorkrans achteraan (Fig. O/7), zodanig dat de gemarkeerde zijde van de schijf naar buiten wijst en de pijlen van de schijf in dezelfde richting wijzen als de draairichting-markeringen op het binnenste van de schijfdoos. Wees zeker dat de nieuwe schijf recht naar de bodem op de spoorkrans achteraan wijst. Plaats the spoorkrans van de schijf, de borgring en de beveiligingsbout opnieuw op hun plaats. Druk de pin-slot toets en maak de beveiligingsbout van de schijf vast. Plaats het omhulsel van de schijfbeschermer opnieuw op haar plaats en schroef de vleugelschroeven vast.

Fig O

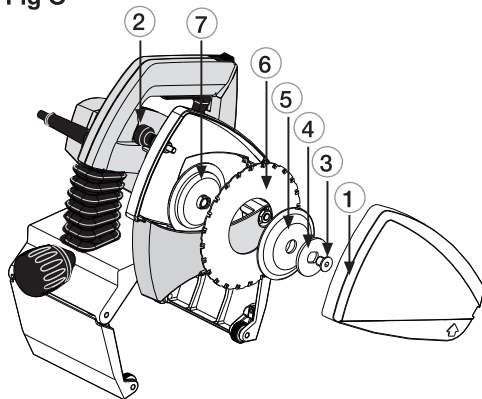
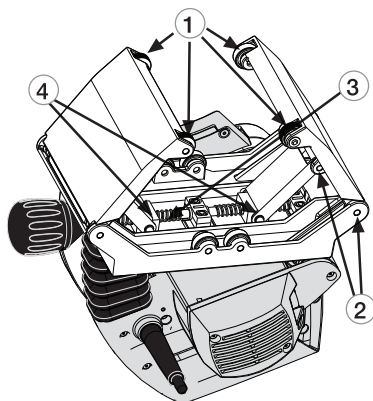


Fig P



Instructies voor onderhoud

Verwijder de stroomstekker uit de contactdoos vooraleer onderhoud te geven of de buiszaag te reinigen. Alle onderhoud uitgevoerd op de elektrische onderdelen van de buiszaag moet uitgevoerd worden in een goedgekeurde onderhoudsfirmat.

Schijf

Kijk de staat van de schijf na. Vervang een gebogen, botte of op een andere manier beschadigde schijf door een nieuwe. Een botte schijf gebruiken kan de elektrische motor van de buiszaag overbelasten. Wanneer U waarneemt dat de schijf bot is, zaag er dan niet mee verder, vermits de schijf zodanig kan beschadigd worden dat het niet meer de moeite loont ze te slijpen. Een schijf in voldoende goede staat kan enkele keren geslepen worden door een professionele slijpfirmat. **Exact schijven**.

Grijper

Reinig de grijper regelmatig met samengeperste lucht. Smeer de wielassen van de grijper (Fig. P/1) en zijn scharnieren (Fig. P/2). Reinig en smeer ook de trapeziumvormige schroef van de grijper (Fig. P/3) en de twee verdeelwormen erop (Fig. P/4).

Schijf beveiliging

Wanneer U plasticen buizen hebt gezaagd en dan van plan bent metalen buizen te beginnen zagen, reinig dan altijd het binnenste van de schijfbeveiligers. Hete deeltjes van het metaal zagen zullen plasticen deeltjes verbranden, wat giftige rook kan veroorzaken. Maak het een gewoonte the schijfbeveiliging regelmatig te reinigen, en schenk speciale aandacht eraan dat de bewegende schijfbeveiliging niet wordt belemmerd. Smeer de as van de bewegende schijfbeveiliging regelmatig.

Motor

Houd de koel-luchtgaten van de motor rein.

Plastieken onderdelen

Reinig de plasticen onderdelen met een zachte doek. Gebruik enkel milde detergents. Gebruik geen oplosmiddelen of andere sterke detergents vermits ze de plasticen onderdelen en geverfde oppervlakten zouden kunnen beschadigen.



Stroomkabel

Kijk regelmatig de staat na van de stroomkabel. Een foutieve stroomkabel zou altijd moeten vervangen worden in een goedgekeurde onderhoudsfirmat.

Correct gebruik en regelmatig onderhoud en reiniging zullen de doorlopende werking van de buiszaag verzekeren.

Milieu



Afzonderlijke ophaling. Dit product mag niet afgestoten worden tesamen met normale huisafval.



Wanneer Uw Exact machine 170/170E/220E versleten is, stoot ze niet af tesamen met normale huisafval. Dit product moet afzonderlijk gerecycleerd worden. Afzonderlijke

recyclage van gebruikte produkten en verpakkingen maken recyclage en hergebruik van materialen gemakkelijker. Hergebruiken van gerecycleerde materialen helpt milieupollutie tegen te gaan. Volgens lokale reglementeringen is het mogelijk huishoudelijke apparatuur aan gemeentelijke depots voor afval af te leveren of aan de agent wanneer men een nieuw product koopt.

Garantie

Garantievoorwaarden geldig vanaf 01-01-2015

Als de Exact PipeCut zaag binnen de garantietermijn onbruikbaar wordt door materiaal- of fabrieksfouten, zullen wij de Exact PipeCut zaag naar eigen goeddunken kosteloos repareren of een nieuwe of gereviseerde Exact PipeCut zaag leveren.

Garantietermijn

De Exact Tools garantietermijn is geldig tot 12 maanden na de aankoopdatum.

De garantie is alleen geldig als:

- 1.) Een kopie van het aankoopbewijs is opgestuurd naar het geautoriseerde garantie reparatiecentrum, of is geüpload naar onze website tijdens de garantieregistratie.
- 2.) De Exact PipeCut zaag niet is misbruikt.
- 3.) Er geen poging is gedaan door niet-geautoriseerde personen om de zaag te repareren.
- 4.) De Exact PipeCut zaag is gebruikt volgens de bedienings-, veiligheids- en onderhoudsinstructies aangegeven in de handleiding.
- 5.) De Exact PipeCut zaag binnen de garantietermijn is aangeboden aan een geautoriseerd garantie reparatiecentrum.

NB: De Exact PipeCut zaag mag alleen franco worden verzonden naar het geautoriseerde garantie reparatiecentrum. Als de Exact PipeCut zaag onder garantie wordt gerepareerd zal de zending franco worden teruggezonden. Als de Exact PipeCut zaag niet onder garantie wordt gerepareerd, zal de zending onder rembours worden teruggezonden.

NB: De volgende onderdelen of services vallen niet onder de garantievoorwaarden:

- Zaagbladen
- Overspanningsbeveiliging zekering
- Koolborstels
- Gripwielen
- Zaagblad flens
- Accessoire flens
- Trekflens sluitring
- Normale slijtage
- Storingen door misbruik of ongelukken
- Water, vuur en fysieke schade
- Netsnoeren
- Aanpassingen aan het afstelwiel

Omwille van voortdurende produktontwikkeling kan de informatie in dit instructieboek veranderen. We geven geen afzonderlijk bericht betreffende veranderingen.

Tips voor het gebruik van precieze Exact buissnijders

- Een diamantzaagblad dient alleen voor het snijden van gietijzeren buizen gebruikt te worden. Het wordt niet aanbevolen om gietijzer met TCT of Cermet bladen te snijden.
- Reinig de binnenkant van de afschermkappen na het snijden van plastic buizen.
- Een kleinere buis kan gemakkelijker gesneden worden door de buis op een tafel of op de grond met de hand te draaien. Let op: draai de buis naar u toe wanneer u het met de hand draait en let erop dat u het niet te snel draait.
- Controleer geregeld de staat van het blad.
- De snijprocedure bestaat uit twee fasen; zaag eerst door de buiswand heen, waarna u het zagen kunt voltooien door erom heen te zagen.

- De zaag mag niet overbelast worden door continue door te zagen. De zaag zal dan oververhit raken en de metalen delen kunnen gloeiend heet worden. Dit kan tevens de motor en het zaagblad beschadigen. De regel is 2,5 minuten gebruiken en dan 7,5 minuten stoppen.
- Houd de aanvoersnelheid constant. Hierdoor heeft het blad een langere levensduur. De snijtijd voor een stalen buis met een doorsnede van 17 mm en een wanddikte van 5 mm, bijvoorbeeld, bedraagt 15-20 seconden en voor een gietijzeren buis met een doorsnede van 110 mm en een wanddikte van 4 mm is dit 20 tot 25 seconden.
- Houd de motoreenheid altijd in verticale positie. Daardoor kunt u de gele markering van de ontgrendelknop zien. Zet de Pipe Cut Saw nooit in de vergrendel/snijden stand op de buis.

Factoren die de levensduur van een zaagblad kunnen beïnvloeden:

- materiaal van de buis
- het juiste type bladzaag voor het te snijden materiaal
- de juiste motortoerental instelling (modellen 170E/220E)
- wanddikte van de buis
- aanvoersnelheid
- gladheid van de buis
- algemene vakkundigheid van de gebruiker
- hoe schoon de buis is
- roest op de buis
- gelaste naad in de buis
- snelheid van het blad

Factoren die de mate van rechtheid van het snijden kunnen beïnvloeden:

- staat van het zaagblad
- wanddikte van de buis
- aanvoersnelheid
- mate van gelijkmatigheid van de aanvoer
- algemene vakkundigheid van de gebruiker
- hoe schoon de buis is
- hoe rond de buis is
- grijpereenheid te los of te vast
- het blad is te vast gemonteerd

Zie meer informatie op onze website

www.exacttools.com

exact

**Exact Tools Oy
Särkiniementie 5 B 64
00210 HELSINKI
FINLAND**

**Tel + 358 9 4366750
FAX + 358 9 43667550
exact@exacttools.com
www.exacttools.com**